



首页 | 关于协会 | 协会动态 | 会员风采 | 长三角铝事 | 行业动态 | 铝业纵横 | 政策法规 | 铝业知识 | 综合信息 | 协会文件 | 风险管理

2012年4月5日 20:10:5

纽约 07:10:05
 伦敦 12:10:05
 法兰克福 13:10:05
 新加坡 20:10:05
 东京 21:10:05
 韩国 21:10:05
 北京 20:10:05

协会介绍
 协会机构
 协会章程
 协会法规
 协会行约
 协会理成
 协会事员
 协会委员
 协会会条
 协会会例
 协会公告



专家委员会专家简介

主任：

林学丰 教授级高级工程师 享受国务院特殊津贴专家。 擅长铝材压力加工工艺技术与生产。曾任西南铝合金研究所科技部部长、新材料室主任、光谱室主任及西南铝合金研究所副所长。曾以主要人员参加“七五”攻关课题“稀土6063合金研究”获有色总公司科技进步三等奖；919合金光谱标准物质研究获冶金部三等奖；稀土元素对军用变形铝合金影响获有色总公司三等奖；“六四”工程用的高强、高韧铝合金管材工艺研究获有色总公司科技进步二等奖等。

副主任：

罗彦儒 高级工程师 长期从事铝材压力加工工艺技术与生产，先后在哈尔滨101厂（现东北轻合金有限责任公司）、江苏仪征有色金属材料厂、上海铝材厂、上海铝加工厂担任技术和领导工作。曾参与我国第一台1250t冷挤压机试制和监制；所主持试制成功的Φ25×3化工用铝管，获江苏省优质产品称号；在上海铝加工厂主持的空调散热器等新产品试制项目，获市科技进步三等奖。此外，还参加了我国首个阔幅铝箔工程项目生产、技术筹备工作。1989.3-2008.3任上海铝业行业协会副秘书长、秘书长。

严荣庆 高级工程师 擅长金属材料及金属基复合材料、铝合金节能门窗研制与加工。作为主要发明人之内的“内孔免切削变形铝合金电机壳加工技术”，获上海市科技进步三等奖和国家重点推广新产品证书；所主持开发超硬铝轮型材、瑞斯乐安全进户门，获专利21项。

蒋尊三 高级工程师 长期从事铝材压力加工工艺技术与生产，在铝材压延加工的生产线设计、安装与工艺技术方面颇有造诣，曾任上海铝加工厂总工程师、上海阔幅铝箔工程引进设备技术总负责人、美铝（上海）铝业有限公司副总经理等。

委员：

陈海龔 副研究员 上海交通大学材料学院副研究员，曾是洛阳耐火材料研究院高级工程师。专长铝熔体净化、电热法制备铝硅合金。主持上海市科委创新行动计划“废铝再生关键技术研究”项目；主持上海市科委专利二次开发“铝熔体多级净化处理”项目；完成上海新格有色金属有限公司“铝灰制备铝硅合金”项目；共发表学术论文40余篇；第一发明人申请专利8项等。

蒋光华 教授级高级工程师 享受国务院特殊津贴专家。 长期从事有色金属冶炼、加工，铝脱氧剂研制、材料与工艺技术研究，在国内首创“铝硅锰铁”、“铝锰铁”复合脱氧剂应用于炼钢工业，并获联合国TIPS发明创新奖。其“铝硅钡铁”、“铝硅铁”复合脱氧剂研究成果分获上海市星火科技成果二等奖、三等奖；所发起的“高铝铅锌基合金”在宝钢热镀锌薄板中的应用，获上海高新技术成果和上海市中小企业创新基金，并获得了专利证书。

欧阳宗光 高级工程师 长期从事铝材压力加工工艺技术研究与生产,尤擅铝箔生产项目。曾任西北铝加工厂箔材分厂厂长,上海华源铝业有限公司副总经理,张家港市铝材厂和上海铝材厂总工程师等。参与开发的“药用包装铝箔”获1993年甘肃省科技进步一等奖;独立研发的电解电容器负极箔成为华源铝业的主导产品;参与研究开发的韧性容器箔已获安徽省科技进步奖等。

吴昌辉 高级工程师 专长有色金属材料科学与工程。曾任上海有色金属研究所副总工程师、副所长,上海市有色金属总公司(集团)副总工程师,上海有色金属集团公司铝材公司总工程师、研究所所长等职。职业成果:耐腐蚀Ti-Mo合金获上海市科技成果三等奖;石油钻头减磨合金获中国科技大会成果奖;黄蜂直八机多层复合材料获新材料奖等。曾参与中国大百科全书《机械工程》卷有色金属条目撰写。

李乐泉 高级工程师 专长有色金属合金及加工。曾主持上海铜厂S-853照相机镜筒材料研制工作(课题组组长),获上海市科技进步三等奖。参与编制上海市铝行业“八五”规划。主设计云南红塔铝型材厂和广东南海丹壮铝合金熔铸厂(3万吨)项目。担任中捷AL-Fe、Cu-Fe铝线等项目的试制工作。现从事镁合金调研工作。

竺斌 工程师 原上海铝材厂副总工程师。长期从事中小型铝板带箔材加工工艺及设备维护管理工作。在上海铝材厂工作期间,曾参与和负责过1500mm热轧机和1400mm冷轧机以及800mm铝箔轧机的技术改造和安装调试工作。

长期以来,竺斌先生充分发挥其熟悉了解中小型铝板带箔材生产技术特点,曾参与和指导长三角地区内多家中小型铝板带箔项目上马和新厂筹建工作,其中包括安徽桐城铝材厂、无锡后宅铝材厂前期筹建、宁波家的铝业有限公司和浙江一箭铝业有限公司等单位。竺斌先生热爱铝加工实业,工作态度严谨。是上海铝业行业协会专家组中最早成员之一。

苏晶明 高级工程师 毕业于中南工业大学材料科学与工程系金属压力加工专业。长期从事铝加工工艺技术和企业管理工作,在多家企业担任过总工程师期间工作成绩突出,技术创新能力强,先后解决了生产过程中氧化电泳颗粒吸附、氧化批料生产效率低、6061合金开发试制、采用新工艺消除铝材在挤压工序形成的条纹等多项技术难点问题,为企业改善和提高产品质量和产量作出贡献。撰写的《铝合金制品阳极氧化前处理新工艺酸蚀光亮砂面的研究》论文对铝挤压制品生产企业有较好的指导作用。

杨国旺 高级工程师 长三角铝行业铝板带工艺专家。1993年开始参加宁波富邦前身双圆公司铝材厂板带技改项目并主持关键设备1400mm冷轧机安装和调试。2001年任公司副总工程师兼项目办主任,主持宁波富邦公司铝带材扩建工程。2004年4月起任宁波富邦公司总工程师。先后开展了1100、3003涂层板、3004灯头用板、8001瓶盖料、PS版基板、6061、5052铝合金等新产品,其中“PS版基板”、“3004铝合金带材”和“8001铝合金板材、带材”被列入宁波市市级产品计划项目。

张起 教授级高级工程师 享受国务院特殊津贴专家。在铝及铝合金板带箔型材加工技术及管理方面颇有造诣。曾主持建设华北铝业1600mm板带工程项目和美铝渤海铝业、上海神火铝箔的阔幅铝箔工程项目及管理。曾荣获:省(部)级科学技术进步奖“二等奖”一项、“三等奖”三项;市级科学技术进步奖“一等奖”三项,“二等奖”、“三等奖”多项;国家和省(部)级“重点新产品”和“优秀新产品”奖多项。学术上提出了冷轧“高速宽幅轧制卷取气垫错层”理论、“氧化渣脆性断裂,也可形成线性针孔”理论和“铸轧带材表面缺陷针孔”理论等。

于忠汉 高级工程师 擅长轧制设备(生产线)安装设计及工艺技术。从1964年热镀锡项目开始,参与技术领导、管理和负责设计,完成轧制设备机组40余条生产线,其中铝轧制设备居多,包括大型设备各项技术数据的理论计算把关和最终确定。曾任一机部重型机械研究所第三研究室技术主任,上海铝材二厂总工程师,南非(上海轻工)纽卡索铝材厂建厂技术总负责等职。曾荣获国家经委金龙奖(国家科委300四辊液轧机项目)和机械工业部科研一等奖(广州铜材厂国产第一台 μ 级精度的四辊可逆轧机机组项目)。

马长友 高级工程师 专长有色金属材料研究。曾任上海有色金属研究所研究室主任,为国家军工有色金属材料国产化研究作出过重要的贡献。近十多年来积极参与筹建两家中外合资企业。主要学术成就为,核潜艇、核电站用反应堆核燃料包复管材料研制;708工程(大型飞机)铝合金材料研制;火箭风标用钛合金研制;防弹衣用铝合金材料研制;以及汽车热交换器用铝热传输材料的研制等。

马玉岩 教授级高级工程师 铝加工资深专家,曾多次获得省市级科技进步奖。在工业纯铝、超薄铝箔研究开发、铝塑管用铝箔研制开发等方面作出过重要贡献,还多次获得省市劳模称号 2000年获得享受国务院特殊津贴待遇。曾任东北轻合金加工厂设计公司工艺室主任,安徽皖北铝业有限公司常务副总、铝箔厂厂长,山东富海铝业有限公司、河南首龙铝业公司总经理。现任浙江军马铝业有限公司总经理。

方均地 高级工程师 上海明岐铝业公司总工程师。铸造、机械加工高级工程师。曾任上海华丰钢铁厂技术科副科长，上海汽车有色铸造总厂压铸车间主任、规划总师，上海东海有色合金厂总工程师。曾参与上海桑塔纳汽车发动机项目，开发“206”“248”发动机缸盖毛坯工作，规划设计上海明岐铝业有限公司铝合金轮圈生产工艺流程，开发铝轮表面无铬皮膜工艺。

李宗耀 教授级高级工程师 曾任东北轻合金加工厂科研所所长，中国有色金属加工协会轻金属分会秘书长，《轻合金加工技术》编辑部主编，中国有色金属加工协会理事。现为浙江巨科铝业有限公司总工程师。在东轻科研所工作期间，主持参与了数十次国家级、省部级及厂级课题研究，多次获国家级、省部级科技进步奖。主编的《轻合金加工技术》获全国有色金属行业优秀期刊奖、中国首届（CAJ-CD规范）报刊优秀奖等。曾任《21世纪有色金属发展趋势及其对策》课题项目组特约专家，曾参与编辑《铝加工实用手册》等，并发表论文数十篇。

李春治 高级工程师 现任上海捷如重工机电设备公司总工程师。曾任西安冶金建筑大学教研组组长、攀钢研究院研究室主任，上海重型机器厂大锻件研究室主任工程师。出版过教科书《金属学及热处理》，发表在不同杂志和内部刊物上论文30余篇。曾获国家级、部级、市级科技进步奖11次，厂级科技进步奖11次。有发明专利两项，实用新型专利两项。

李建国 副教授 现任清华大学材料系副教授。专长轻合金（Al、Mg、Ti）材料及超声冶金开发。研发的Al-Ti-C中间合金处于国际领先水平，已在国内外推广应用，对A356合金有深入研究，研究成果已在轮毂工业推广。率先研发成功可用于铝、镁等合金工业生产的高声强超声设备。研发成功还原精炼技术，可使Al₂O₃直接还原。还在环保技术与设备方面有研究成果。

邵光杰 教授 现任上海大学材料系主任、教授、博士生导师。在金属材料研究方面有较高的造诣。“不锈钢高强度汽车拉索研究”获上海市科技进步奖三等奖、“高强度双相钢筋研究”获上海市科技进步奖三等奖、“铝合金半固态成形技术研究”获上海汽车创新奖。并在国内外重要的技术期刊上发表论文多篇。

周家荣 高级工程师 享受国务院特殊津贴专家 曾获中国有色总公司“中青年专家”、江苏省“优秀科技工作者”等称号，以国家有色金属管理局专家组成员身份参加涿州试验与铸轧攻关，“连续铸轧机列改进和研究”国家攻关项目获总公司科技进步奖二等奖，“饮料啤酒罐铝薄板的研究”获总公司科技进步一等奖。参加第一部《轻合金材料加工手册》熔铸部分的编写，任编写组组长。发表过论文20多篇，出版著作4本。任江苏省冶金厅结构调整专家组成员，中国有色金属学会加工学术委员会委员。

赵林 高级工程师 专长机械设计，曾任河北涿神有色金属加工专用设备有限公司机械科科长，现任上海天重重型机器设备有限公司总工程师。主持设计了铝铸轧机、铝冷轧机、铝热轧机、铝箔轧机和拉伸弯曲矫直机等项目，其中铝冷轧机代表了国内同类设备的先进水平。

高平 高级工程师 一直从事铝板带加工技术、管理工作，在以铸轧板为坯料的铝板带加工中做了大量的基础工作，积累了丰富的实际工作经验。曾任华北铝业有限公司板带箔分厂厂长，现任湖州世纪栋梁有限公司副总经理。研究开发了采用铸轧技术生产印刷用P/S版铝板基工作。该项技术属于国内领先技术，现已获批准浙江省2007年第二批省级新产品计划，并已经进入总结验收阶段，将标志铸轧技术的应用领域得到更大的发展。

彭惠红 高级工程师 专长金属板带加工理论及装备研究和开发。曾任上海有色金属研究所工艺设备室主任。近十多年来积极参与筹建两家中外合资企业。现任上海市有色金属学会副理事长、学会冶金设备专业委员会主任。在重要刊物上发表论文近二十篇。主要涉及板带轧制接触应力分布规律、轧辊热变形温度场分布及计算模型、轧机变形计算模型等。

薛健 高级工程师 专长金属压力加工，门窗幕墙设计、加工。在江苏开发了44系列铝门窗型材。在华东铝加工厂型材分厂工作期间，作为主设计人员参与了市重点工程——大市口“紫金大厦”幕墙工作的投标、设计和施工工作。丹阳侨苑工作期间，重新开发设计了150系列、180系列隐框幕墙型材、120系列明框窗型材。主持“镁合金汽车轮毂”项目研发，主持开发了6061合金自行车圈型材研发工作，开发了6063T6幕墙型材、6060合金高难度散热器型材。

王渠东 博士 上海交通大学教授 专长轻合金及其成形技术，有色合金复合材料。主要从事镁合金及其成形技术的研究。负责、参加和完成了国家自然科学基金、国家科技支撑计划、863项目、国防科工委民口配套、上海市科技攻关、美国GM公司国际合作、日本Hitachi公司国际合作、中法国际合金等项目40项。发表论文217篇，申请专利55项，授权专利32项，获中国优秀发明专利奖1项、上海市优秀发明专利二等奖1项，获国家科技进步二等奖1项，国防科技进步二等奖1项，省部级科技进步一等奖1项、二等奖3项。

王俊 博士生导师 上海交通大学教授 主要从事金属熔体处理与高性能材料制备。先后承担国家863项目、973课题和国家自然科学基金、上海市重大项目，并与宝钢、中国铝业、通用汽车等大型企业进行合作研究，开发了以外加电磁场、强电脉冲处理技术在内的金属熔体净化与微细化处理和梯度复合材料制备新技术，在国内外学术刊物发表论文 100余篇，授权专利30余项。曾获上海市科技进步（技术发明类）一等奖、国家技术发明二等奖、中国有色金属工业科学技术二等奖和内蒙古自治区科技进步三等奖。入选教育部新世纪优秀人才计划、上海市曙光计划、学科带头人计划。现为中国材料研究学会青年委员会理事。

徐春 博士 上海应用技术学院教授 专长于金属成型，材料性能研究和金属表面质量控制机图形识别。曾以第一负责人完成上海市重点课程、上海市教委基金项目，国家973项目、和宝钢集团项目。特钢H13电渣锭轧制生产工艺研究等多种课题研究、取得显著成绩。以第一作者完成《型钢孔型设计》、《金属塑性成形理论》教材编写工作。长期来，在国内外著名的期刊上发表数十篇论文。发明专利2次。专著教材3本。在国内外重要学术会议上宣读论文多篇。

冯少峰 高级工程师 专长有色金属冶炼 2000年——2002年主持浙江华东铝业股份有限公司的电解铝环境治理和节能改造工程； 2007年——2008年主持浙江华东铝业股份有限公司的15万吨汽车用铝合金板带加工生产线技改工程； 2009年主持浙江华东铝业股份有限公司的新型阴极结构铝电解生产工艺系统重大节电示范工程。

贺建明 工程师 长期从事铝合金型材的生产技术管理，在铝材挤压生产线设计、安装与工艺技术方面颇有造诣。曾任天津铝合金厂、上海友升铝业有限公司、湖州银都铝业有限公司工程师或总工程师。个人拥有一项铝制品实用专利。

贾建新 高级工程师 全国有色行业劳动模范 专长铝加工工艺、装备和技术 主持了大亚铝业1#2#轧机的自动化系统改造，使两台运行了十几年的老装备实现了控制系统的数字化升级和部分关键装备的更新换代，提高了设备的运行稳定性，大大延长了设备寿命。主持了大亚铝业轧制油雾的回收工作，实现了节能减排和增效三重目标，年创效益近500万元。主持了大亚铝业食品，医药等包装产品的工艺优化和质量改进工作，帮助公司实现了产品结构的转型。

郑樟林 高级工程师 上海天洁铝业有限公司总工程师。专长有色金属合金及加工。曾主持福建省科委、省二轻厅下达的“铝及铝制品表面瓷质氧化”、“全自动不锈钢电暖锅”项目，并通过省级鉴定。负责1400mm四辊铝箔轧机技改、江西晨宇铝业年产10万吨铝及铝合金板带箔项目。在全国性刊物上发表论文四篇。参与钎焊式热交换器用铝合金复合板带箔生产工艺研究

余志华 教授级高级工程师 苏州博能炉窑科技有限公司董事长总经理 专长：有色金属工业炉设备技术、燃烧及节能技术和高效节能蓄热式烧嘴设备技术。主持开发国产首台60吨液压倾翻式电解铝保护炉，填补国内空白，主持设计了国产首台再生铝用42吨侧井式熔铝炉。开发60吨液压倾动式节能熔铝炉设备；承担《有色铝加工厂节能设计规范》铝工业炉章节起草编制工作；承担《有色加工设备技术进展（1995~2005）》工业炉章节的起草工作等。

刘成荣 高级工程师 南通华特铝热传输材料有限公司董事长、总经理 专长：铝合金加工。自2007年以来，承担了1个国家科技部中小企业技术创新项目、1个江苏省火炬计划项目、1个江苏省中小企业创新资金项目、1个江苏省高新技术产品项目，并被江苏省科技厅认定为省高新技术企业。荣获2007年全国“十佳铝带”厂商。

邱钧 教授级高级工程师 上海方久轧制油净化技术有限公司总经理 专长：铝轧制油净化与回收技术。任中国有色金属学会四届环保学术委员会委员，曾荣获省级五一劳动奖章，工作以来，先后主持或参与了20余项大中型项目的专业设计、审核工作，主持完成省部级基金项目2项、高新技术成果转化项目2项，上海市重点新产品1项。

柯东杰 高级工程师 福州麦特新高温材料有限公司董事长 善长铝及铝合金熔铸在线处理设备 & 材料研究与开发工作，获得铝合金绿色熔炼节能减排技术的开发应用专利8项著有【铝合金熔炼理论与工艺】。曾参与编写和制定《变形铝合金用熔剂》《变形铝合金用元素添加剂》《铝过滤用的泡沫陶瓷过滤板》行业标准，负责{研究超大流量铝熔体在线除气除渣工艺过程机制}的高校课题JB1014，负责福建科技创新项目{铝合金绿色精炼工艺技术}2006I0102、{新型泡沫陶质过滤板}2003C012W，负责科技部创新基金项目{应用于铝合金绿色熔炼的铝液在线除气技术装备}。

黄元春 高级工程师 江苏省江阴新仁科技有限公司总工程师 专长：铝板带箔加工生产技术与经营管理。曾参与多家企业铝板带箔项目的选项、立项、设备引进、安装、调试工作。曾在湖南省重大科研项目研发过程中担任过“电解铝业直接铸轧生产双零铝箔”的项目组长和“铸轧法生产5052合金板带”的项目组

长。曾参与了中南大学国家重大科研项目：“快速铸轧生产薄板带”、“电磁铸轧法生产铝板带”等项目；著有《华西铝业发展战略研究》、《电解铝行业企业前向一体化是发展方向》、“惰性气体保护法生产铝板带专利”等文章。

孙建荣 博士 浙江康盛股份有限公司研发副总监 东吴大学材料系博士研究生，长期从事铝及铝加工熔炼铸造研究及工艺开发，近期还涉及铝加工材料研究、铝加工厂设计和建设等，曾在国家一流专业期刊上发表论文8篇，均为第一作者。

王祥生 高级经济师 江苏百舸有色金属工业科技有限公司总经理 长期从事铝加工的经济分析和应用，并在铝加工厂从事生产、技术、财务和各种经济活动，是一个卓有成绩的铝加工行业专家。

马文宏 高级工程师 上海神火铝箔有限公司总经理 长期从事铝箔生产工艺的研究和生产管理，曾参与药用铝箔、双零六铝箔和啤酒封用铝箔等项目的试验与研究，技术在国内领先。在宽幅无菌包材用铝箔和铝合金箔的开发研究项目上，获2006年厦门市科技进步一等奖。另外在ACHENBACH轧机的安装调试方面，也有丰富的实践经验。

CYAA

组建区域性行业协会是国家的重要决策



上海铝业行业协会版权所有

2009 新版

服务热线：86-021-54483595

技术支持：

中铝信息网

沪ICP备05026081号

联系我们

协会地址：上海市西康路1018号804室806室（元茂金豪大厦8楼） 邮编：200060 电话：021-54483595 传真：64828403

银行账号 开户名：上海铝业行业协会 开户行：中国建设银行 上海 杨浦支行 账号：3100 1510 6000 5562 0956

Powered by Joomla!

PHP Notice: Undefined offset: 5 in E:\sata\modules\mod_j_t_slideshow\helper.php on line 273 PHP Notice: Undefined offset: 5
in E:\sata\modules\mod_j_t_slideshow\helper.php on line 274 PHP Notice: Undefined offset: 6 in
E:\sata\modules\mod_j_t_slideshow\helper.php on line 273 PHP Notice: Undefined offset: 6 in
E:\sata\modules\mod_j_t_slideshow\helper.php on line 274 PHP Notice: Undefined offset: 7 in
E:\sata\modules\mod_j_t_slideshow\helper.php on line 273 PHP Notice: Undefined offset: 7 in
E:\sata\modules\mod_j_t_slideshow\helper.php on line 274 PHP Notice: Undefined offset: 8 in
E:\sata\modules\mod_j_t_slideshow\helper.php on line 273 PHP Notice: Undefined offset: 8 in
E:\sata\modules\mod_j_t_slideshow\helper.php on line 274 PHP Notice: Undefined offset: 9 in
E:\sata\modules\mod_j_t_slideshow\helper.php on line 273 PHP Notice: Undefined offset: 9 in
E:\sata\modules\mod_j_t_slideshow\helper.php on line 274 PHP Notice: Undefined offset: 10 in
E:\sata\modules\mod_j_t_slideshow\helper.php on line 273 PHP Notice: Undefined offset: 10 in
E:\sata\modules\mod_j_t_slideshow\helper.php on line 274 PHP Notice: Undefined offset: 11 in
E:\sata\modules\mod_j_t_slideshow\helper.php on line 273 PHP Notice: Undefined offset: 11 in
E:\sata\modules\mod_j_t_slideshow\helper.php on line 274 PHP Notice: Undefined offset: 12 in
E:\sata\modules\mod_j_t_slideshow\helper.php on line 273 PHP Notice: Undefined offset: 12 in
E:\sata\modules\mod_j_t_slideshow\helper.php on line 274