

高铁铝土矿铝铁分离综合利用方法

申请号/专利号： 200610017376

本发明涉及一种铝土矿选矿方法，特别是涉及一种高铁铝土矿中强磁选铝铁分离及阴离子反浮选回收铁的综合利用方法。本发明方法首先对高铁铝土矿进行强磁选铝铁分离，采用破碎机将矿石破碎至0～25mm粒度，通过分级机选出粒度为-0.074mm占60%～85%的矿粒，以水为输送介质，将矿浆经过强磁磁选机粗选，分离出磁性矿物粗选铁精矿和非磁性矿物粗选铝精矿；将粗选铁精和粗选铝精矿分别经过强磁磁选机精选和扫选，分离出精选铁精矿和精选尾矿，扫选铝精矿和扫选尾矿；将扫选铝精矿脱泥获得产品氧化铝精矿。再对分离出的磁选精矿铁精矿进行阴离子反浮选回收铁，将磁选精矿经磨矿后，磨矿粒度在-400目占84%～99%，添加调整剂、分散剂、抑制剂、捕收剂进行第一次反浮选，对分离出的铁精矿再进行第二次反浮选分离出产品富铁精矿和尾矿。

申请日:	2006年01月25日
公开日:	2006年07月26日
授权公告日:	2009年12月23日
申请人/专利权人:	中国长城铝业公司
申请人地址:	河南省郑州市上街区厂前路28号
发明设计人:	李天庚;王霄楠;吴一峰
专利代理机构:	郑州大通专利代理有限公司
代理人:	陈大通 陈勇
专利类型:	发明专利
分类号:	B03B7/00;B03C1/30;B03C1/02;B03D1/00;B03D1/018;B03D101/02;B03D101/06;B03D103/04

点此查看跟该专利相关的 [主附图\公开说明书\授权说明书](#)