

申请(专利)号: **93107978.0**[+](#) [大](#) [中](#) [小](#)■ [申请公开说明书 \(7\) 页](#)■ [审定授权说明书 \(7\) 页](#)

申请号:	93107978.0	申请日:	1993.07.15
名称:	自焙阳极炼铝电解槽中间加料排气方法		
公开(公告)号:	CN1086855	公开(公告)日:	1994.05.18
主分类号:	C25C3/14	分案原申请号:	
分类号:	C25C3/14;C25C3/22		
颁证日:		优先权:	
申请(专利权)人:	王愚		
地址:	550001贵州省贵阳市北京路63号贵阳铝镁设计研究院		
发明(设计)人:	王愚	国际申请:	
国际公布:		进入国家日期:	
专利代理机构:		代理人:	

摘要

在自焙阳极炼铝电解槽的阳极中间,安装竖管,管上端连接安装加料排气管和氧化铝定量加料装置,管下端通电解质。氧化铝通过竖管加入电解质,同时,电解废气沿竖管排出。可以方便地实现少量多次加料或连续微量加料,使铝电解生产维持最佳技术条件,提高电流效率;取消频繁的边部加工,减轻劳动强度。竖管排气无空气混入,气量少,便于收集和净化。

[联系我们](#) | [网站地图](#) | [版权声明](#) | [访问统计](#) | [信息量统计](#) | [网站支持单位](#)

主办单位: 国家知识产权局 | 网站管理: 国家知识产权局办公室 | 网站维护: 知识产权出版社

版权所有: 国家知识产权局 **未经许可不得复制**

ICP备案编号: 京ICP备05069085号