

申请(专利)号: **95112030.1**[+](#) [大](#) [中](#) [小](#)■ [申请公开说明书 \(6\) 页](#)■ [审定授权说明书 \(4\) 页](#)

申请号:	95112030.1	申请日:	1995.09.28
名称:	大型电机铸铝转子离心铸造的方法		
公开(公告)号:	CN1146384	公开(公告)日:	1997.04.02
主分类号:	B22D13/00	分案原申请号:	
分类号:	B22D13/00		
颁证日:		优先权:	
申请(专利权)人:	沈阳电机厂		
地址:	110026辽宁省沈阳市铁西区卫工北街20号		
发明(设计)人:	李世江; 柳秀丽; 杨福信	国际申请:	
国际公布:		进入国家日期:	
专利代理机构:	沈阳机械工业专利事务所	代理人:	高有才

**摘要**

本发明是一种离心铸造生产大型电机铸铝转子的方法,属于金属铸造。本发明的熔炼铝液需用无毒精炼剂进行精炼处理,铁芯、模具分别进行预热,铁芯预热4~5小时,温度400~500℃,模具上模预热温度400~500℃,下模为200~250℃,预热时间2~3小时,然后在离心机上浇注成型。本发明制造的转子具有刚性强,导热性能好,转子温度分布均匀的特点,故而电机使用寿命长。

[联系我们](#) | [网站地图](#) | [版权声明](#) | [访问统计](#) | [信息量统计](#) | [网站支持单位](#)

主办单位: 国家知识产权局 | 网站管理: 国家知识产权局办公室 | 网站维护: 知识产权出版社

版权所有: 国家知识产权局 **未经许可不得复制**

ICP备案编号: 京ICP备05069085号