

## 热门查询

<a href="#">铜</a>	<a href="#">镍</a>	<a href="#">收购</a>
<a href="#">冶炼</a>	<a href="#">储备</a>	<a href="#">振兴政策</a>
<a href="#">金融危机</a>	<a href="#">铝</a>	<a href="#">镁</a>
<a href="#">氧化铝</a>	<a href="#">电解铝</a>	<a href="#">加工</a>
<a href="#">中铝</a>	<a href="#">期铝</a>	<a href="#">铝合金</a>
<a href="#">铅</a>	<a href="#">锌</a>	<a href="#">锡</a>
<a href="#">冶炼</a>	<a href="#">铅锭</a>	<a href="#">锌锭</a>
<a href="#">氧化锌</a>	<a href="#">钨</a>	<a href="#">钼</a>
<a href="#">钛</a>	<a href="#">江钨</a>	<a href="#">金钼</a>
<a href="#">储备</a>	<a href="#">钨</a>	<a href="#">收购</a>
<a href="#">稀土</a>	<a href="#">钽</a>	<a href="#">铀</a>
<a href="#">铀</a>	<a href="#">铀</a>	<a href="#">钇</a>
<a href="#">镓</a>	<a href="#">镓</a>	<a href="#">铟</a>
<a href="#">金属</a>	<a href="#">资源</a>	<a href="#">废旧</a>
<a href="#">废铜</a>	<a href="#">废铝</a>	<a href="#">增值税</a>
<a href="#">金</a>	<a href="#">银</a>	<a href="#">铂</a>
<a href="#">钯</a>	<a href="#">钌</a>	<a href="#">铑</a>
<a href="#">铱</a>	<a href="#">黄金</a>	<a href="#">轧机</a>
<a href="#">挤压机</a>	<a href="#">电解槽</a>	<a href="#">熔炼炉</a>
<a href="#">破碎机</a>	<a href="#">添加剂</a>	

## 稀有金属镓的回收利用亟待引起重视

发布时间：2004年6月3日 来源：中国有色网

稀有金属镓的回收利用亟待引起重视 我国丰富的铝土矿中含有大量的稀有金属镓，但目前镓的回收利用水平极低。有色金属专家认为，镓的利用价值巨大，其回收利用必须引起高度重视。镓是一种伴生矿，99%以上的镓伴生在铝土矿中。广西镓资源最为丰富，储量居全国第一。但由于目前冶炼技术难度大，镓的回收利用率很低。广西壮族自治区科技厅副厅长蒋和生对记者说，广西生产氧化铝的铝土矿中，镓的回收率只有5%左右，90%以上流失到尾矿赤泥中而很难再回收。广西氧化铝自1994年投产至今已10年，消耗的铝土矿800多万吨，镓的储量消失已超过800吨。镓主要用于国防科学和高性能计算机的集成电路上。1998年，清华大学成功地制造出氮化镓半导体一维纳米棒，使我国在国际上首次把氮化镓制造成一维纳米晶体，被评为当年中国十大科技进展新闻。而据蒋和生介绍，砷化镓是继硅之后研究最深入、应用最广泛的半导体材料。它推动了光电子技术和现代信息技术的高速发展，被广泛应用于移动通信、光纤通讯和卫星通信等领域。国际上对镓的研究、利用正在加速。2003年4月，加州大学伯克利分校化学家杨培东研制出单晶氮化镓纳米管，应用前景广阔。最近，美国科学家发现镓、锗、铟三种金属组成的一种新型混合型金属，为曾经威胁航天飞机的安全隐患提供了解决方案。日本物质材料研究所用液态金属镓制成“碳纳米温度计”，是世界上最小的温度计。镓在国际市场上的价格极高，市场前景看好。2003年，每公斤镓高达600美元。日本每年消耗的高纯镓达100多吨。全球2000年消耗在镓上面的资金达9.5亿美元，且以每年30%以上的速度在增长。随着经济的发展和技术的进步，镓将出现供不应求的局面。我国的铝土矿资源丰富，铝土矿中镓含量普遍较高，只要加强冶炼回收，在国际市场上会大有作为。目前，我国镓回收技术进一步成熟。有色金属冶炼专家、中国铝业股份有限公司研发中心总经理兼郑州轻金属研究院院长李旺兴主持开发了“树脂法回收金属镓”，并成功实现成果转化。中铝河南分公司通过引进国外先进技术和科技攻关，已建成年产5万吨纯镓生产线并投入商业化运行。一些有色金属专家建议，要把镓的回收利用作为专项工作来抓，以广西为例，要在已投产的85万吨/年氧化铝生产线中增加镓的回收，并要以回收率80%以上为目标，加大和完善回收技术装备和配套回收能力，防止镓流失。广西等地应借鉴中铝河南分公司的技术生产高纯镓，或将粗镓的精炼和镓的深加工等后续产业链交给中铝河南分公司等企业，共同加快镓的回收利用。

责任编辑：LY

### 您可能对以下相关新闻同样感兴趣

- [9月07日长江现货基本金属行情](#)
- [8月19日COMEX 12月期黄金未平仓合约减少2078](#)
- [2007至2011年我国稀土出口关税税率统计](#)