



[首页](#) | [学院概况](#) | [组织机构](#) | [师资队伍](#) | [人才培养](#) | [科学研究](#) | [招生就业](#) | [学生工作](#) | [党建工会](#) | [共享资源](#)

## 通知公告

- ▶ 冶金工程学院2018年研究生学业奖学金公...
- ▶ 冶金工程学院2018年研究生国家奖学金 (...)
- ▶ 冶金工程学院2018年研究生助学金评审...
- ▶ 安徽工业大学冶金工程学院2019年接收推...
- ▶ 安徽工业大学冶金工程学院2019年推荐优...
- ▶ 安徽工业大学冶金工程学院2019年推荐优...
- ▶ 冶金工程学院2018级研究生新生入学教育...
- ▶ 冶金工程学院2018年教学优秀奖推荐申报...

## 教师简介

当前位置: [首页](#)>>[师资队伍](#)>>[系所检索](#)>>[教师简介](#)>>正文

### 沈晓辉

2016-09-20 23:58 (点击次数: 3507)



#### 沈晓辉

博士，教授，硕士生导师  
 办公地点：冶金楼南314  
 办公电话：0555-2311571  
 传 真：0555-2311571  
 电子邮件：[sxh@ahut.edu.cn](mailto:sxh@ahut.edu.cn)

**本科生课程：**塑性成型理论I（塑性加工力学）、塑性成形计算机模拟

**研究生课程：**塑性成形数值模拟理论

**科研方向：**(1) 塑性成型理论与工艺  
(2) 材料加工过程仿真

#### 简 历：

沈晓辉，男，教授。1974年生，1997年毕业于华东冶金学院压力加工专业（学士），2002年获得北京科技大学材料加工工程专业硕士学位，2013年获得南京航空航天大学材料加工工程专业博士学位。自1997年7月起在安徽工业大学材料成型系任教，从事塑性成形理论与工艺的教学研究工作。目前发表学术论文30余篇，授权发明专利5项。

#### 论 文：

- [1] Xiao-hui SHEN, et al. Experiment and simulation of metal flow in multi-stage forming process of railway wheel, Journal of Iron and Steel Research International, 2015, 22 (1): 21-29.
- [2] Shen Xiaohui, et al. Analysis of railway wheel rolling process based on three-dimensional simulation, International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2014, 72 (1-4): 179-191.
- [3] Xiao-hui SHEN, et al. Austenite grain size evolution in railway wheel during multi-stage forming processes, Journal of Iron and Steel Research International, 2013, 20 (3): 57-65.
- [4] Shen Xiaohui, et al. Three dimensional finite element modeling of railway wheel vertical-typerolling. ICSR 2010: Proceedings of the 10th international conference on steel rolling, September 15-17, 2010: 1454-1460. Beijing, Metallurgical Industry Press, China.
- [5] 沈晓辉,等. 铬微合金化重载车轮钢力学性能及摩擦磨损性能. 材料热处理学报, 2014, (02): 63-68.
- [6] 沈晓辉,等. 车轮立式轧制成形条件分析, 热加工工艺, 2014, 43 (17): 105-110.
- [7] 沈晓辉,等. 热处理对高速车轮组织和断裂韧性的影响. 材料热处理学报, 2012, (07): 55-60.

#### 专 利：

- [1] 一种难成形半挂车车轴轴头轧制成形装置和方法 ZL 201310202762.5
- [2] 用于钢管局部增厚的推挤横轧装置和方法 ZL 201310736247.5
- [3] 一种火车车轮立式轧制异步强化变形方法及装置 ZL 201410168887.5
- [4] 一种火车车轮预成形方法 ZL 201010550248.7
- [5] 一种减小锻压力的火车车轮预成形方法 ZL 201110000109.1

#### 科研项目：

- [1] 半挂车车轴生产工艺研发
- [2] 高速动车组车轮热成型、热处理工艺优化研究
- [3] 车轮立式轧制变形协调机理及变形调控基础理论
- [4] 车轮残余应力及其对车轮疲劳性能影响的研究

[【关闭窗口】](#)

安徽工业大学冶金工程学院 地址：安徽省马鞍山市马向路秀山校区冶金楼

电话：0555-2311571 邮编：243032 E-mail：[yjxy@ahut.edu.cn](mailto:yjxy@ahut.edu.cn)