



[首页](#) | [学院概况](#) | [组织机构](#) | [师资队伍](#) | [人才培养](#) | [科学研究](#) | [招生就业](#) | [学生工作](#) | [党建工会](#) | [共享资源](#)

通知公告

- ▶ 冶金工程学院2017-2018学年课堂教学质量...
- ▶ 冶金工程学院2018年研究生国家奖学金 (...)
- ▶ 冶金工程学院2018年研究生助学金评审...
- ▶ 安徽工业大学冶金工程学院2019年接收推...
- ▶ 安徽工业大学冶金工程学院2019年推荐优...
- ▶ 安徽工业大学冶金工程学院2019年推荐优...
- ▶ 冶金工程学院2018级研究生新生入学教育...
- ▶ 冶金工程学院2018年教学优秀奖推荐申报...

教师简介

当前位置: [首页](#)>>[师资队伍](#)>>[系所检索](#)>>[教师简介](#)>>正文

王会廷

2016-09-21 16:09 (点击次数: 2429)



王会廷

博士, 副教授, 硕士生导师

办公地点: 冶金楼北313

电子邮件: htwang@ahut.edu.cn

本科生课程: 塑性成型计算机模拟、模具加工与制造、先进制造技术

研究生课程: 有限元应用

科研方向:

- (1) 先进板料成形技术
- (2) 板料成形性能分析与评价
- (3) 板材高性能精密成形与模具技术

简历:

王会廷, 男, 1974年10生, 工学博士, 副教授。南京航空航天大学航空宇航制造工程专业博士研究生毕业, 主要从事板料液压成形技术, 铝、镁等轻质合金温热成形技术, 以及高强板热冲压等技术及其基础理论的研究, 主持国家级项目一项; 参加省级项目3项; 主持与参与企业合作项目多项。发表相关研究论文20多篇; 申请国家发明专利多项, 其中已授权4项。

论文:

- [1]. Huiting Wang. Hydrodynamic deep drawing process assisted by radial pressure with inward flowing liquid [J]. International Journal of Mechanical Sciences. 2011; 53 (9): 793-799.
- [2]. 王会廷, 章静, 等. 混合压边液体内向流动动态充液拉深[J]. 机械工程学报2011; 47(16).
- [3]. 王会廷, 高霖, 等. 液体辅助压边周向充液拉深[J]. 机械工程学报. 2010; 46(12): 76-80.
- [4]. 王会廷, 高霖, 沈晓辉, 等. 铝合金2A12-0 的动态充液拉深[J]. 中国有色金属学报. 2010; 20(5): 840-845.
- [5]. 王会廷, 高霖, 等. 双路径自然增压铝合金2A12-0 充液拉深[J]. 航空学报2010; 35(6): 1266-1271. (EI 收录: 20102813068069)
- [6]. 王会廷, 彭飞, 等. 点阵热源加热板料温成形技术初步研究[J]. 机械工程学报. 2012; 48 (16): 41:45.

专利:

- [1]. 王会廷, 闫军, 等. 点阵自阻电加热板料温热充液拉深成形方法. 发明专利, 授权号: ZL201010550246. 8.
- [2]. 王会廷, 章静, 等. 锥壁斜凸缘类薄壁件充液拉深成形方法. 发明专利, 授权号: ZL201110030017. 8.
- [3]. 王会廷, 史加文, 等. 一种带液压背压的板料热渐进成形方法. 发明专利, 授权号: ZL201410527700. 6.

科研项目:

- (1) 板料点阵热源加热充液温拉深及其基础理论
- (2) 汽车热成形用钢及热成形工艺开发
- (3) 核能工程用管材成形性能评价关键技术研究

[【关闭窗口】](#)

安徽工业大学冶金工程学院 地址: 安徽省马鞍山市马向路秀山校区冶金楼

电话: 0555-2311571 邮编: 243032 E-mail: yjxyb@ahut.edu.cn