

加强对超期“服役”焦炉的管理努力创造良好的效益

刘昭武，刑贞秋，孙思群

(山东薛城焦化厂)

山东薛城焦化厂现有6座3组焦炉，分别投产于1972、1978、1988年，至今已分别使用了30年、24年、14年，均已超过了设计的使用年限。目前这些高炉的生产能力仍能接近设计能力水平，为企业的生存和发展，创造良好的经济效益和社会效益奠定了决定性的基础。延长焦炉使用寿命的具体措施如下：

1 制定严格的管理考核制度

焦炉生产有它的特殊性。一般一代炉龄15~20年，而一代炉龄的长短则取决于对焦炉的正确使用和维护。在执行冶金部下发的焦炉管理规程的基础上，根据我厂焦炉的实际状况，制定了焦炉管理规程，建立标准岗并严格审核标准岗资格，使生产和维护管理有章可循，形成了一套完备的制度。

2 按章办事 把制度落到实处

制定了严格的考核制度，就必须有落实、有检查，否则就是一纸空文。我们在落实和检查考核制度上真抓实干。厂和车间两级定期检查和考核，发现问题认真处理，决不手软。厂调度室每天检查各炉的正点推焦和装煤情况，发现超过规定要求的炉号，就追究当班人员的责任，同时车间领导也要承担责任。每周四由生产处组织各车间主任对工业卫生、无烟率、设备完好情况、工艺记录等进行检查，促进了车间的环境治理和标准化操作。对现存的问题及时组织人员处理，对责任人员进行批评教育，并严格考核。

3 建立健全焦炉炉体维护和设备维护制度

焦炉是焦化厂的龙头，每年抓住春、秋两季焦炉生产的黄金季节，积极开展创建无烟焦炉活动，以保证炉体严密，炉墙平整为目标，有计划地对焦炉各部位进行维修，保证了高标准无烟炉的水平。同时加强护炉铁件的检查，保证炉体受到均衡合理的保护性压力。在设备的计划检修中，维修人员每天上车点检，发现问题及时在检修时间内处理，保证设备完好率达到98%以上。

4 组织焦炉自检促进焦炉管理

自1988年起，每年组织各车间开展一次焦炉自检工作。焦炉自检以中国炼焦行业协会下发的焦炉等级评定标准为依据，对全厂6座焦炉按照相应的等级进行逐项评定和考核，总结经验，并提出一年中工作的不足和焦炉存在的问题。其目的在于促进全厂焦炉的管理，有针对性地解决存在的问题，使全厂的焦炉状况有一个明显的改善，从而延长炉体寿命，保证焦炉的正常生产。