

系统与集成

乙烯急冷-延迟焦化集成节能流程

曹新波, 汤志刚, 段占庭, 袁乃驹

清华大学化工系

收稿日期 修回日期 网络版发布日期 接受日期

摘要 提出了一种新的高温气体余热回收方法?利用余热作为吸热化学反应的热源,使余热物理 转化为反应产物所增加的化学 . 作为实例,提出了利用延迟焦化反应回收乙烯裂解气余热的新工艺?乙烯急冷-延迟焦化集成节能流程. 结果表明,对于产60 kt/a乙烯的单台裂解炉,可配套处理量为880 kt/a的延迟焦化装置,并使裂解气急冷过程的 回收率由64.0%提高到74.4%. 该工艺具有设备投资低、稳定运行周期长等优点.

关键词 [余热](#), [节能](#), [化学](#), [乙烯急冷](#), [延迟焦化](#)

分类号

DOI:

对应的英文版文章: [205217](#)

通讯作者:

caoxinbo99@163.com

作者个人主页: [曹新波](#); [汤志刚](#); [段占庭](#); [袁乃驹](#)

扩展功能

本文信息

▶ [Supporting info](#)

▶ [PDF](#) (196KB)

▶ [\[HTML全文\]](#) (0KB)

▶ [参考文献\[PDF\]](#)

▶ [参考文献](#)

服务与反馈

▶ [把本文推荐给朋友](#)

▶ [加入我的书架](#)

▶ [加入引用管理器](#)

▶ [引用本文](#)

▶ [Email Alert](#)

相关信息

▶ [本刊中 包含“余热,节能,化学,乙烯急冷,延迟焦化”的 相关文章](#)

▶ 本文作者相关文章

· [曹新波](#)

· [汤志刚](#)

· [段占庭](#)

· [袁乃驹](#)