

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 污染治理 >> 大庆减压渣油催化裂化成套技术开发及工业应用

请输入查询关键词

科技频道

搜索

大庆减压渣油催化裂化成套技术开发及工业应用

关键词: **减压渣油 催化裂化 成套技术 催化剂**

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 中国石化股份北京燕山分公司

成果摘要:

项目名称: 大庆减压渣油催化裂化成套技术开发及工业应用 项目所属科学技术领域: 石油加工 主要内容: 1. 采用新开发的大庆减压渣油催化裂化工艺及工程技术, 将燕化公司RFCC装置改造为全大庆减压渣油催化裂化装置, 并在该装置上以75~100m%大庆减压渣油为原料进行了工业试验及工业标定。 2. 研制开发了适合大庆减压渣油催化裂化的专用裂化催化剂DVR-1(担体改性、分子筛改性和催化剂配方优选)。 3. 用专用渣油裂化催化剂在中小型试验装置上进行了全大庆减压渣油裂化性能、工艺条件、关键工艺技术的研究。 4. 进行了高效雾化进料喷嘴、提升管出口旋流式快分装置的试验, 开发了高效多段汽提、富氧再生、能量综合利用和回收等技术。 特点及推广情况: 1. 大庆减压渣油催化裂化技术可将难以裂化的减压渣油通过催化裂化转化为汽油、柴油、液化气等高附加值产品, 燕化公司全大庆减压渣油催化裂化装置投产后, 新增经济效益10567万元/年, 经济效益显著。 2. 大庆减压渣油催化裂化技术可提高炼厂加工深度, 改善全厂产品构成, 随着原油价格的不断上涨和天然气代油的趋势, 该技术有广泛的应用前景。 3. 大庆减压渣油催化裂化技术不仅具有良好的经济效益, 而且对于如何利用好我国2000万吨/年左右的大庆及类似原油的减压渣油资源, 提高催化裂化装置的掺渣比, 均具有十分重要的意义。 4. 大庆减压渣油催化裂化技术已达到的技术水平和所形成的成套技术使其有着广泛的推广、应用前景。

成果完成人: 曹湘洪;钟孝湘;李志强;杜国盛;杨启业;王亚民;杨宝康;范中碧;李荣楣;郭建;余本德;张必强;黄荣臻;杨轶男;凌逸群

完整信息

行业资讯

尾渣综合利用技术改造

中水回用于循环水系统的研究...

重油污水及油渣处理处理工艺...

5000吨/年精细橡胶粉

粉煤灰综合利用开发

土壤改良保水增效剂开发生产

特种聚醚多元醇

5万亩人工生态育苇综合技术开发

畜禽粪便育蛆养殖技术

年产3万吨棉粕生物有机肥产业...

成果交流

推荐成果

- [城市污水处理设备国产化示范...](#) 04-23
- [城市污水水源热泵系统的开发...](#) 04-23
- [城市污水SBR法处理工程](#) 04-23
- [大生活用海水进入城市污水系...](#) 04-23
- [胶州复合生态系统处理城市污...](#) 04-23
- [固定化藻菌的脱氮除磷功效用...](#) 04-23
- [城市污水回用于工业工艺用水...](#) 04-23
- [城市污水处理厂二级出水消毒...](#) 04-23
- [气浮滤池用于城市污水深度处...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题
国家科技成果网

京ICP备07013945号