

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 石油化工生产过程的优化控制技术



请输入查询关键词

科技频道

搜索

石油化工生产过程的优化控制技术

关键词: [模式识别](#) [神经网络](#) [专家系统](#)

所属年份: 2004

成果类型: 应用技术

所处阶段: 成熟应用阶段

成果体现形式: 新技术

知识产权形式:

项目合作方式: 合作开发;技术服务

成果完成单位: 中国科学院东海研究站

成果摘要:

该项目将模式识别、神经网络、专家系统这三种技术有机地结合在一起, 形成一个智能化的优化控制系统, 具有新颖性。项目经长期运行考核, 各项指标效果明显, 年增经济效益达到1800万元以上, 因此该成果的开发成功具有重大的技术与经济意义。其成果采用多因素的综合优化及统计的、动态的模型, 实时地进行在线闭环控制。该技术采用统计模型, 在安全性上更能得到保障, 不做试验, 不改设备, 不干扰生产, 在生产上应用具有明显的优越性。

成果完成人: 张俊;顾亚平;何盛宝;孟纯绪;张叔英;石功军;张家栋;查雨;孙海信;黄立安;孙洋;范晓英;陈洁彦;李军科;李伯华

[完整信息](#)

行业资讯

- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...
- 淮海地区系列影像图
- 遥感图象多地学数据计算机复...
- 遥感图像恢复处理开发研究
- 3D-GIS三维地形分析系统(国道...

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析方法研究](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型空速...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其关键...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控制系...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型与非...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组DCS中...](#) 04-23

Google提供的广告

>> [信息发布](#)