



• [欢迎访问 中国石油石化工程信息网](#) 今天是2023年11月13日 15:24:21

- [首页](#)
- [关于我们](#)
- [联系我们](#)
- [本会活动](#)
- [头条新闻](#)
- [行业要闻](#)
- [石油石化市场](#)
- [石油石化科技](#)
- [炼油与石化工程](#)
- [储运工程](#)
- [勘探与钻采工程](#)
- [节能、环保与新能源](#)
- [政策法规](#)
- [专家论坛](#)
- [项目信息](#)
- [技术交流](#)
- [书刊编辑](#)
- [会员之窗](#)

当前位置: [首页](#) > [炼油与石化工程](#) > [克石化以科技创新引领“特色”发展](#)

关于我们

- [本会介绍](#)
- [领导机构](#)
- [专业委员会](#)
- [会员单位](#)

炼油与石化工程

克石化以科技创新引领“特色”发展

2023/11/10 关键字: 来源: [互联网]

[中国石油新闻中心2023-11-09]“我们最近已完成270吨新型疫苗白油的生产任务。”11月6日,克拉玛依石化公司炼油第三联合车间副主任张小雨介绍说。

疫苗白油是动物疫苗不可缺少的辅助材料,主要用于生产灭活疫苗,需要达到医药级标准,对油品中环烷烃、芳烃、链烷烃含量及碳数组成、动物体内烃残留量和应激性都有极高的要求。目前,我国疫苗产业在佐剂白油方面主要依赖进口。

今年4月,克石化首次完成新型疫苗白油的工业化生产,标志着公司在新型疫苗白油及关键生产技术研究方面取得了新突破。

“我们现在生产出来的禽用疫苗白油,标准远高于食品级白油标准,市场反馈比较好。”克石化科研人员介绍说。早在2006年,克石化科研工作者就开始了疫苗白油的自主研发之路。当年,首套5万吨/年白油加氢装置投入运行。从工业白油到食品级、化妆品级、医药级等高档白油的生产进阶,是克石化人近20年自主创新、奋力攻关的结果。通过不断自主研发、产品升级,该公司生产的白油先后获得FDA(美国食品药品监督管理局)、NSF(美国国家卫生基金会)等权威机构认证,达到国际先进水平。

2022年,克石化新建15万吨/年白油加氢装置试车成功,成为国内最大的高档白油生产基地,实现了20万吨/年高档白油产能建设的“特色”发展布局。

多年来,克石化始终以科技创新引领“特色”发展,在环烷基稠油加工上狠下功夫,稠油加工技术整体达到国际先进水平,部分领域技术达到国际领先水平,形成了变压器油、冷冻机油、橡胶增塑剂、高档白油等系列“小巨人”产品,多项产品填补了国内空白。

友情链接

- [中国民生新闻网](#) • [民生频道网](#) • [首页](#)
- [关于我们](#)
- [联系我们](#)
- [本会活动](#)
- [头条新闻](#)
- [行业要闻](#)
- [石油石化市场](#)
- [石油石化科技](#)
- [炼油与石化工程](#)
- [储运工程](#)
- [勘探与钻采工程](#)
- [节能、环保与新能源](#)
- [政策法规](#)
- [专家论坛](#)
- [项目信息](#)
- [技术交流](#)
- [书刊编辑](#)
- [会员之窗](#)

Copyright 2016 All Rights Reserved. 中国石油和石化工程研究会

地 址：北京市东城区和平里七区十六楼 邮 编：100013 办公电话：010-64212605 010-64212343

传 真：010-64212605 电子信箱：cppei_818@163.com 研究会网址：www.cppei.org.cn

[京ICP备14005103号](#) [京公网安备 11010102003788号](#) 技术支持：北京国联资源网