



- [欢迎访问 中国石油石化工程信息网](#) 今天是2023年11月09日 09:48:17

 搜索

- [首页](#)
- [关于我们](#)
- [联系我们](#)
- [本会活动](#)
- [头条新闻](#)
- [行业要闻](#)
- [石油石化市场](#)
- [石油石化科技](#)
- [炼油与石化工程](#)
- [储运工程](#)
- [勘探与钻采工程](#)
- [节能、环保与新能源](#)
- [政策法规](#)
- [专家论坛](#)
- [项目信息](#)
- [技术交流](#)
- [书刊编辑](#)
- [会员之窗](#)

当前位置: [首页](#) > [炼油与石化工程](#) > [自动焊技术助力炼油工程建设](#)

关于我们

- [本会介绍](#)
- [领导机构](#)
- [专业委员会](#)
- [会员单位](#)

炼油与石化工程

自动焊技术助力炼油工程建设

2023/10/26 关键字: 来源: [互联网]

[中国石化报 2023-10-25]

本报记者田元武

进入10月以来,随着十建公司承建的扬子石化炼油结构调整项目各专业施工逐步进入冲刺阶段,十建公司扬子石化项目部多措并举,积极推广应用自动焊技术,助力工程建设高效推进。截至目前,项目部通过自动焊技术累计完成工艺管道焊接22万寸径,管道焊接质量合格率达99.5%。

面对扬子石化炼油结构调整项目催化裂化、气体分馏等装置严格的焊接工艺标准,项目部在建设管道加工厂的同时,调配15套全位置自动焊、埋弧自动焊、全位置氩弧自动焊等先进焊接设备。

项目部以“管理创新、工效提升”为工作导向,在项目建设之初就着手培养自动焊技术人员,先后邀请十建公司焊接技能专家到现场进行手把手技能培训,重点讲解自动焊技术应用中的技术难题,有效提升参建人员的自动焊技术应用水平。

在自动焊技术应用推广过程中,项目部根据南京地区降雨多、湿度大的特点,先后在管道加工厂内配备了除湿机、空调等设备,为提高焊接质量创造了有利条件。针对催化裂化、气体分馏等装置有合金钢、不锈钢等特殊材质管道的情况,项目部安排质量检查员进行巡视,全程跟踪关键环节,确保自动焊的焊接质量始终处于受控状态。

友情链接

- [中国民生新闻网](#) • [民生频道网](#) • [首页](#)
- [关于我们](#)
- [联系我们](#)
- [本会活动](#)
- [头条新闻](#)

- [行业要闻](#)
- [石油石化市场](#)
- [石油石化科技](#)
- [炼油与石化工程](#)
- [储运工程](#)
- [勘探与钻采工程](#)
- [节能、环保与新能源](#)
- [政策法规](#)
- [专家论坛](#)
- [项目信息](#)
- [技术交流](#)
- [书刊编辑](#)
- [会员之窗](#)

Copyright 2016 All Rights Reserved. 中国石油和石化工程研究会

地址：北京市东城区和平里七区十六楼 邮编：100013 办公电话：010-64212605 010-64212343

传真：010-64212605 电子信箱：cppei_818@163.com 研究会网址：www.cppei.org.cn

[京ICP备14005103号](#) [京公网安备 11010102003788号](#) 技术支持：北京国联资源网