



- 首页 | 关于我们 | 联系我们 | 本会活动 | 头条新闻 | 行业要闻 | 石油石化市场 | 石油石化科技 | **炼油与石化工程**
- 储运工程 | 勘探与钻采工程 | 节能、环保与新能源 | 政策法规 | 专家论坛 | 项目信息 | 技术交流 | 书刊编辑 | 会员之窗

当前位置：首页 > 炼油与石化工程 > 中国石油寰球公司：创新驱动建设绿色炼厂

- 关于我们**
- 本会介绍
- 领导机构
- 专业委员会
- 会员单位

炼油与石化工程

中国石油寰球公司：创新驱动建设绿色炼厂

2023/7/17 关键字： 来源：[互联网]

[中国石油新闻中心2023-07-14]

中国石油网消息（记者 王利 通讯员 于焱）进入7月以来，随着内蒙古纳日松光伏制氢产业示范项目尾项施工陆续开展，项目进入全容量投产倒计时。这个项目由寰球公司EPC总承包并采用自主开发的大规模气体纯化流程模拟技术，可实现水资源循环利用，装置环保降耗能力处于国际领先水平。

多年来，寰球公司坚持以技术为先导，从设计源头践行绿色低碳、节能降耗的理念，将优势技术更新迭代和新技术攻关并重，助力建设绿色炼厂。

大型乙烯成套技术是寰球公司的龙头自主技术。利用这项技术建成的首套装置2012年在大庆石化一次开车成功，各项指标达到国际先进水平，使我国成为第四个掌握成套乙烯技术的国家。在攻关过程中，针对乙烯装置的关键反应装备裂解炉，寰球公司研发了强化传热高效炉管、裂解炉余热回收等高效节能技术。目前，这些技术成功应用于广东石化19个新建或改造乙烯项目的63台裂解炉。每台裂解炉年可减少燃料气消耗量2%，产汽率提高了10%至30%，乙烯产量提高了5%。

面对乙烯行业原料多元化和轻质化的发展趋势，寰球公司开发出绿色低碳的乙烷裂解技术、节能的乙烯高效分离技术和减排清洁的环保技术，成功应用于长庆和塔里木两个国家乙烷制乙烯示范工程并一次投产成功，年节能35万吨标油、减排二氧化碳约120万吨。在全球单体规模最大的400万吨/年煤制油及其产品制乙烯工程的设计中，寰球公司创新开发了大型煤间接液化系统集成及清洁运行成套技术，有力推动了煤炭清洁高值利用，获2020年国家科技进步奖一等奖。

炼油业务节能降耗也是寰球公司坚持攻关的方向。在炼化装置挥发有机物（VOCs）综合治理技术、炼化企业全厂节能减碳优化技术等获得成功的基础上，寰球公司设计了国内首套灵活焦化装置并成功投产。利用灵活焦化工艺，可将劣质重油转化为液体产品及清洁低热值瓦斯气，为全厂工艺加热炉和锅炉提供燃料，显著降低全厂燃料气成本。同时，灵活焦化工艺能够加工脱沥青油、催化油浆、废沥青、废弃润滑油等劣质原料，并将之转化成高附加值产品，实现高效转化、清洁生产。

友情链接

中国民生新闻网 民生频道网

- 首页 | 关于我们 | 联系我们 | 本会活动 | 头条新闻 | 行业要闻 | 石油石化市场 | 石油石化科技 | 炼油与石化工程
- 储运工程 | 勘探与钻采工程 | 节能、环保与新能源 | 政策法规 | 专家论坛 | 项目信息 | 技术交流 | 书刊编辑 | 会员之窗

Copyright 2016 All Rights Reserved. 中国石油和石化工程研究会

地址：北京市东城区和平里七区十六楼 邮编：100013 办公电话：010-64212605 010-64212343

传真：010-64212605 电子信箱：cppei_818@163.com 研究会网址：www.cppei.org.cn

京ICP备14005103号 京公网安备 11010102003788号 技术支持：北京国联资源网