

[办公系统](#) [机构导航](#) [网站首页](#) [首页](#) [学会概况](#) [新闻中心](#) [学术交流](#) [科普活动](#) [学会刊物](#) [规章制度](#) [会员服务](#) [下载中心](#) [联系我们](#)[首页](#) > [学术交流](#) > [行业科技](#) > [正文](#)

库车油气开发部S13Cr套管解腐蚀难题

2017-03-22 09:24:06 作者: 点击: 60 来源: 中国石油网消息

记者从塔里木油田库车油气开发部获悉,克深8-5井尾管首次下入S13Cr套管,目前已顺利完成尾管固井作业。这个套管有利于延长油气井寿命,为保证井筒完整性建立了关键屏障。

近年来,为研究解决库车山前井套管防腐蚀、地层出砂等问题,塔里木油田库车油气开发部技术人员可谓煞费脑筋。去年6月,库车油气开发部与油气工程院、套管厂家,联合研发S13Cr套管除“顽疾”。

据悉,S13Cr套管相比普通碳钢套管材质较软,经过试油施工作业后套管形变较小,且具有抗二氧化碳腐蚀性能,其套管参数与气密扣碳钢套管相当,使用后能有效保证管柱完整性。

2月23日,在克深8-5井使用S13Cr套管固井后,塔里木油田库车油气开发部技术人员发现环空间歇相比以前更小,固井施工井漏风险增大。为解决这个问题,库车油气开发部继续配合运用塞流固井工艺,历时15个小时后,未发生井漏,顺利完成尾管固井施工,保证了固井质量,实现山前深井、超深井易漏井段固井的有效封隔。

[网站声明](#) | [设为首页](#) | [站长统计](#) | [网站地图](#) | [联系我们](#)

版权所有: 中国石油学会 网站备案号 京ICP备13000890号-2