



• 欢迎访问 [中国石油石化工程信息网](#) 今天是2023年12月24日 20:10:31

- [首页](#)
- [关于我们](#)
- [联系我们](#)
- [本会活动](#)
- [头条新闻](#)
- [行业要闻](#)
- [石油石化市场](#)
- [石油石化科技](#)
- [炼油与石化工程](#)
- [储运工程](#)
- [勘探与钻采工程](#)
- [节能、环保与新能源](#)
- [政策法规](#)
- [专家论坛](#)
- [项目信息](#)
- [技术交流](#)
- [书刊编辑](#)
- [会员之窗](#)

当前位置: [首页](#) > [节能、环保与新能源](#) > [中原大化尿素装置技改节本200万元](#)

关于我们

- [本会介绍](#)
- [领导机构](#)
- [专业委员会](#)
- [会员单位](#)

[节能、环保与新能源](#)

中原大化尿素装置技改节本200万元

2023/12/5 关键字: 来源: [\[互联网\]](#)

[中国石化新闻网2023-12-04]日前, 中原大化对三聚氰胺配套联产尿素装置实施技改, 实现了调温水循环利用, 预计每年可节约蒸汽消耗成本200万元。

中原大化三聚氰胺联产尿素装置是国内第一套高压法三胺联产尿素装置, 采用水溶液全循环技术。在实施技术改造前, 工艺技术人员先对调温水系统进行了研究分析, 认为通过调温水冷却器后冷却水存在一定的余热, 可以重新利用。随后, 他们在高压液氨预热器前增加一台换热器, 利用中压冷凝器出口的调温水对高压液氨进行预热后再继续提温, 调温水对高压液氨预加热后实现了循环使用。

此次技术改造, 不仅减少了蒸汽消耗, 还降低了冷却器的冷却水负荷, 可在同类尿素装置生产工艺中推广应用。

友情链接

- [中国民生新闻网](#) • [民生频道网](#) • [首页](#)
- [联系我们](#)
- [关于我们](#)
- [本会活动](#)
- [头条新闻](#)
- [行业要闻](#)

- [石油石化市场](#)
- [石油石化科技](#)
- [炼油与石化工程](#)
- [储运工程](#)
- [勘探与钻采工程](#)
- [节能、环保与新能源](#)
- [政策法规](#)
- [专家论坛](#)
- [项目信息](#)
- [技术交流](#)
- [书刊编辑](#)
- [会员之窗](#)

Copyright 2016 All Rights Reserved. 中国石油和石化工程研究会

地 址：北京市东城区和平里七区十六楼 邮 编：100013 办公电话：010-64212605 010-64212343

传 真：010-64212605 电子信箱：cppei_818@163.com 研究会网址：www.cppei.org.cn

[京ICP备14005103号](#) [京公网安备 11010102003788号](#) 技术支持：北京国联资源网