



- 首页 | 关于我们 | 联系我们 | 本会活动 | 头条新闻 | 行业要闻 | 石油石化市场 | 石油石化科技 | **炼油与石化工程**
- 储运工程 | 勘探与钻采工程 | 节能、环保与新能源 | 政策法规 | 专家论坛 | 项目信息 | 技术交流 | 书刊编辑 | 会员之窗

当前位置: 首页 > 炼油与石化工程 > 优化资源配置调整生产方案锦西石化“一增一降”见效益

- 关于我们**
- 本会介绍
- 领导机构
- 专业委员会
- 会员单位

## 炼油与石化工程

### 优化资源配置调整生产方案锦西石化“一增一降”见效益

2023/10/20 关键字: 来源: [互联网]

[中国石油新闻中心2023-10-19]

中国石油网消息(通讯员程立新记者周明华)截至10月16日,锦西石化公司加氢裂化与重整装置重石脑油热直供项目已投用近5个月,实现了高辛烷值汽油产量和产氢成本“一增一降”,累计创效突破1000万元。

今年年初以来,锦西石化坚持提质增效和低成本发展战略举措,紧盯市场需求,及时调整生产方案,着力提高重整、催化、加氢裂化、烷基化等装置的汽油组分产量。在以往的生产过程中,加氢裂化装置产出的重石脑油需先经过水冷却器、空冷器冷却,再送至罐区,成为重整装置的原料。这种间接供料的方式,不仅造成了极大的能源浪费,而且受加氢单元处理能力的影响,重整装置无法实现满负荷运行。此外,加氢裂化装置所生产的重石脑油受罐存影响,需要定期外售。这在一定程度上制约了公司提高汽油产量。

为优化资源配置,加强装置间热联合、热直供,锦西石化组织技术力量大胆设想、科学研判,提出了将加氢裂化装置产出的重石脑油直供重整装置的方案。公司生产运行处、炼油联合三部、炼油联合五部、储运联合部等相关部门紧密配合,对直供方案进行风险辨识,并制定风险削减措施。技术人员开展多次技术研讨,持续完善管线设计,优化工艺流程,强化作业管理,全力以赴推动方案落地。今年5月下旬,加氢裂化装置与重整装置成功实现重石脑油热直供,彻底解决了提高汽油产量的瓶颈问题。重石脑油热直供可有效降低两套装置的水电消耗,预计全年可增效45万元。同时,加氢裂化装置的热料引入重整装置后,可增产高辛烷值汽油,大幅降低产氢成本。

## 友情链接

中国民生新闻网 民生频道网

- 首页 | 关于我们 | 联系我们 | 本会活动 | 头条新闻 | 行业要闻 | 石油石化市场 | 石油石化科技 | 炼油与石化工程
- 储运工程 | 勘探与钻采工程 | 节能、环保与新能源 | 政策法规 | 专家论坛 | 项目信息 | 技术交流 | 书刊编辑 | 会员之窗

Copyright 2016 All Rights Reserved. 中国石油和石化工程研究会

地址:北京市东城区和平里七区十六楼 邮编:100013 办公电话:010-64212605 010-64212343

传真:010-64212605 电子信箱:cppei\_818@163.com 研究会网址:www.cppei.org.cn

京ICP备14005103号 京公网安备 11010102003788号 技术支持:北京国联资源网