



[首页](#) | [关于我们](#) | [联系我们](#) | [本会活动](#) | [头条新闻](#) | [行业要闻](#) | [石油石化市场](#) | [石油石化科技](#) | [炼油与石化工程](#)  
[储运工程](#) | [勘探与钻采工程](#) | [节能、环保与新能源](#) | [政策法规](#) | [专家论坛](#) | [项目信息](#) | [技术交流](#) | [书刊编辑](#) | [会员之窗](#)

当前位置：[首页](#) > [节能、环保与新能源](#) > [大庆油田绿色技术创新跑出“加速度”](#) (图)

[关于我们](#)

[本会介绍](#)

[领导机构](#)

[专业委员会](#)

[会员单位](#)

[节能、环保与新能源](#)

## 大庆油田绿色技术创新跑出“加速度” (图)

2023/7/14 关键字：[来源：\[互联网\]](#)

[中国石油报2023-07-13]



“太神奇了，用了这套工具，现场一点油都不漏，生产环境是越来越好。”7月6日，在大庆油田采油一厂带压作业现场，专家对科研人员研发的简易带压防喷装置等环保作业配套工具赞不绝口。

近年来，大庆油田采用等离子体催化氧化技术，通过高气压非平衡等离子体、纳米石墨烯、铂催化氧化等多种技术协同作用产生的组合效应，对三次采油过程中尤其是聚驱开发过程中产生的高含聚废液进行安全、环保、无害化专业处理，真正实现了降解净化。目前，首座高含聚废液处理试验站平稳运行8年多，其专业化、数字化、精细化管理水平日益提升，日处理废液量已由最初的360立方米升至1000立方米。

大庆油田井下压裂技术人员与国内相关科研院所合作，自主研发了新一代压裂返排液循环利用技术。目前，利用新的压裂液返排处理技术施工的龙26、平50等7口井，回收利用返排液约5566立方米，返排液回收利用率高达85%，污水变成“清水”再利用，节水、降本、环保成效凸显。

作为绿色钻井的“龙头”，大庆钻探工程公司对泥浆处置等10项环境风险进行管控，先后建成7座废弃钻井液集中处理站，实现废弃钻井液处置100%不落地。通过对危险废弃物处置的管理提升，实现危险废弃物合规处置率100%，实现减污降碳协同增效。在大庆油田首座钻井液共享站，凭借自主创新的油基钻井液处理技术，大庆钻探首创实现了油基钻井液集约化管理模式，钻井液日处理能力大幅度攀升，降低了油基钻井液带来的环境污染风险，助力大庆油田绿色发展。

[友情链接](#)

[中国民生新闻网](#) [民生频道网](#)

[首页](#) | [关于我们](#) | [联系我们](#) | [本会活动](#) | [头条新闻](#) | [行业要闻](#) | [石油石化市场](#) | [石油石化科技](#) | [炼油与石化工程](#)  
[储运工程](#) | [勘探与钻采工程](#) | [节能、环保与新能源](#) | [政策法规](#) | [专家论坛](#) | [项目信息](#) | [技术交流](#) | [书刊编辑](#) | [会员之窗](#)

Copyright 2016 All Rights Reserved. 中国石油和石化工程研究会

地址：北京市东城区和平里七区十六楼 邮编：100013 办公电话：010-64212605 010-64212343

传真：010-64212605 电子信箱：cppei\_818@163.com 研究会网址：www.cppei.org.cn

京ICP备14005103号 京公网安备 11010102003788号 技术支持：北京国联资源网