



• [欢迎访问 中国石油石化工程信息网](#) 今天是2024年04月18日 11:30:49

- [首页](#)
- [关于我们](#)
- [联系我们](#)
- [本会活动](#)
- [头条新闻](#)
- [行业要闻](#)
- [石油石化市场](#)
- [石油石化科技](#)
- [炼油与石化工程](#)
- [储运工程](#)
- [勘探与钻采工程](#)
- [节能、环保与新能源](#)
- [政策法规](#)
- [专家论坛](#)
- [项目信息](#)
- [技术交流](#)
- [书刊编辑](#)
- [会员之窗](#)

当前位置: [首页](#) > [储运工程](#) > [智能自动化储油罐切水系统破解行业难题](#)

关于我们

- [本会介绍](#)
- [领导机构](#)
- [专业委员会](#)
- [会员单位](#)

储运工程

智能自动化储油罐切水系统破解行业难题

2024/4/12 关键字: 来源: [\[互联网\]](#)

[中国石油报2024-03-11]记者4月8日获悉,随着新型智能自动化储油罐切水系统正式投运,大港油田储油罐排水告别人工操作,为破解困扰行业的储油罐排水难题提供了可借鉴的路径。

储油罐排水就是将储油罐里原油中多余的水分排出,从而保证原油外输指标持续合格,也称“切水”。多年来,储油罐排水仅依靠人工在出水口判断实施排水操作,不能精准把控油量,且有污水外溢风险。

2023年,大港油田原油运销公司积极引进新技术,率先在采油一厂输注作业区港东联合站开展储油罐全自动切水装置试验。历经1年的优化调整,公司先后进行4次现场调试、5次软件测试,解决了设备数据漂移、设备连续工作时间短等多个关键问题,陆续完成港东储运库3台和滨海储运库2台储油罐切水系统数智化改造。

新型智能自动化储油罐切水系统的应用,实现了切水含油指标精确可控,减少了原油损失,降低了岗位员工劳动强度,为大港油田构建以滨海储运库为核心的一体化协同生产系统奠定了基础。据统计,这个系统投用后,切水准确率提高50%,原油含水、污水含油指标100%合格。

友情链接

- [中国民生新闻网](#) • [民生频道网](#) • [首页](#)
- [关于我们](#)
- [联系我们](#)
- [本会活动](#)
- [头条新闻](#)
- [行业要闻](#)
- [石油石化市场](#)
- [石油石化科技](#)

- [炼油与石化工程](#)
- [储运工程](#)
- [勘探与钻采工程](#)
- [节能、环保与新能源](#)
- [政策法规](#)
- [专家论坛](#)
- [项目信息](#)
- [技术交流](#)
- [书刊编辑](#)
- [会员之窗](#)

Copyright 2016 All Rights Reserved. 中国石油和石化工程研究会

地址：北京市东城区和平里七区十六楼 邮编：100013 办公电话：010-64212605 010-64212343

传真：010-64212605 电子信箱：cppei_818@163.com 研究会网址：www.cppei.org.cn

[京ICP备14005103号](#) [京公网安备 11010102003788号](#) 技术支持：北京国联资源网