



• [欢迎访问 中国石油石化工程信息网](#) 今天是2024年02月14日 11:45:14

- [首页](#)
- [关于我们](#)
- [联系我们](#)
- [本会活动](#)
- [头条新闻](#)
- [行业要闻](#)
- [石油石化市场](#)
- [石油石化科技](#)
- [炼油与石化工程](#)
- [储运工程](#)
- [勘探与钻采工程](#)
- [节能、环保与新能源](#)
- [政策法规](#)
- [专家论坛](#)
- [项目信息](#)
- [技术交流](#)
- [书刊编辑](#)
- [会员之窗](#)

当前位置: [首页](#) > [炼油与石化工程](#) > [商用液氢储运关键装备实现突破](#)

关于我们

- [本会介绍](#)
- [领导机构](#)
- [专业委员会](#)

商用液氢储运关键装备实现突破

2024/2/2 关键字: 来源: [\[互联网\]](#)

[中国石化新闻网2024-02-01]日前，查特中国国内首批商用液氢储罐发运，我国商用液氢储运领域关键装备技术实现重大突破。

“氢气的液化温度为-253℃，所以液氢储罐对真空绝热保温和安全性都提出了极大挑战，此前国内在商用领域一直是空白。”查特中国技术总监杨坤表示，历经4年半，国内首批商用液氢储罐终于发运，这是查特中国发展的一个里程碑。

据了解，2019年以来，查特中国针对氢气液化及液氢储存系统的关键技术进行研究，在2021年12月牵头并参与编写了团体标准《固定式真空绝热液氢压力容器专项技术条件》，2022年完成了国内首台60立方米固定式液氢容器样罐型式试验，并先后完成《固定式真空绝热液氢压力容器》《真空绝热液氢汽车罐车》《真空绝热液氢罐式集装箱》企业标准认定。

杨坤介绍说：“我们在实现商用液氢储罐开发的同时，还对运输过程中需要的罐式集装箱、槽车、液态加氢站、车载燃料瓶等进行了研发。结合大数据、人工智能等新领域，我们正在研发一个全新的加氢站，预计今年3月样站将建成。”

友情链接

- [中国民生新闻网](#) • [民生频道网](#) • [首页](#)
- [关于我们](#)
- [联系我们](#)
- [本会活动](#)
- [头条新闻](#)
- [行业要闻](#)
- [石油石化市场](#)
- [石油石化科技](#)
- [炼油与石化工程](#)
- [储运工程](#)
- [勘探与钻采工程](#)

- [节能、环保与新能源](#)
- [政策法规](#)
- [专家论坛](#)
- [项目信息](#)
- [技术交流](#)
- [书刊编辑](#)
- [会员之窗](#)

Copyright 2016 All Rights Reserved. 中国石油和石化工程研究会

地 址：北京市东城区和平里七区十六楼 邮 编：100013 办公电话：010-64212605 010-64212343

传 真：010-64212605 电子信箱：cppei_818@163.com 研究会网址：www.cppei.org.cn

[京ICP备14005103号](#) [京公网安备 11010102003788号](#) 技术支持：北京国联资源网