



• [欢迎访问 中国石油石化工程信息网](#) 今天是2023年08月30日 10:35:01

- [首页](#)
- [关于我们](#)
- [联系我们](#)
- [本会活动](#)
- [头条新闻](#)
- [行业要闻](#)
- [石油石化市场](#)
- [石油石化科技](#)
- [炼油与石化工程](#)
- [储运工程](#)
- [勘探与钻采工程](#)
- [节能、环保与新能源](#)
- [政策法规](#)
- [专家论坛](#)
- [项目信息](#)
- [技术交流](#)
- [书刊编辑](#)
- [会员之窗](#)

当前位置: [首页](#) > [储运工程](#) > [扬子石化气体分馏项目工艺管道安装完工 \(图\)](#)

关于我们

- [本会介绍](#)
- [领导机构](#)
- [专业委员会](#)
- [会员单位](#)

储运工程

扬子石化气体分馏项目工艺管道安装完工 (图)

2023/8/2 关键字: 来源: [\[互联网\]](#)

[中国石化新闻网2023-08-01]



中国石化新闻网讯7月29日，炼化工程十建公司承建的扬子石化炼油结构调整新建70万吨/年气体分馏项目工艺管道安装焊接完工，标志着该项目进入高标准中交前的施工扫尾阶段。

新建70万吨/年气体分馏项目是扬子石化炼油结构调整工程的重要组成部分，其中工艺管道累计需要安装焊接12万寸径，管道试压包总量达到176个，是整个项目建设的关键线路之一。

面对紧张的施工工期和严格的施工质量管理标准，十建公司项目部自气体分馏项目开工以来，积极与业主、设计等单位密切沟通协调，全力落实工艺管道施工图纸及材料到货状态，确保工艺管道预制工作全面展开。项目部在技术创新、工效提升方面狠下功夫，先后研发应用了管道数字化车间、全位置管道智能焊接机器人等技术创新成果，有力提升了工艺管道安装焊接施工效率。

在项目部参建员工的奋力拼搏下，工艺管道焊接质量平均合格率达到98.6%，为确保扬子石化炼油结构调整新建气体分馏项目高质量达到开车投料条件提供了强有力保障。（田元武）

友情链接

- [中国民生新闻网](#) • [民生频道网](#) • [首页](#)
- [关于我们](#)
- [联系我们](#)
- [本会活动](#)
- [头条新闻](#)
- [行业要闻](#)
- [石油石化市场](#)
- [石油石化科技](#)
- [炼油与石化工程](#)
- [储运工程](#)
- [勘探与钻采工程](#)
- [节能、环保与新能源](#)
- [政策法规](#)
- [专家论坛](#)
- [项目信息](#)
- [技术交流](#)
- [书刊编辑](#)
- [会员之窗](#)

Copyright 2016 All Rights Reserved. 中国石油和石化工程研究会

地 址：北京市东城区和平里七区十六楼 邮 编：100013 办公电话：010-64212605 010-64212343

传 真：010-64212605 电子信箱：cppei_818@163.com 研究会网址：www.cppei.org.cn

[京ICP备14005103号](#) [京公网安备 11010102003788号](#) 技术支持：北京国联资源网