



- 首页
- 关于我们
- 联系我们
- 本会活动
- 头条新闻
- 行业要闻
- 石油石化市场
- 石油石化科技
- 炼油与石化工程
- 储运工程**
- 勘探与钻采工程
- 节能、环保与新能源
- 政策法规
- 专家论坛
- 项目信息
- 技术交流
- 书刊编辑
- 会员之窗

当前位置: 首页 > 储运工程 > 纵缝自动焊在天津LNG接收站成功应用

- 关于我们**
- 本会介绍
- 领导机构
- 专业委员会
- 会员单位

储运工程

纵缝自动焊在天津LNG接收站成功应用

2023/3/24 关键字: 来源: [互联网]

[中国石化新闻网2023-03-23]近日, 四建公司在天然气分公司天津LNG接收站二期项目22万立方米LNG储罐施工中, 应用LNG储罐纵缝自动焊工艺技术, 实现内罐罐壁焊接机械化。

LNG储罐纵缝自动焊工艺技术由四建公司、天然气分公司、工程建设公司 (SEI) 共同研发, 能帮助缓解焊工短缺的局面, 减轻施工人员劳动强度, 提高储罐纵缝焊接工效, 缩短储罐壁板安装工期, 降低施工成本。2月13日, 四建公司开始在天津LNG接收站二期项目进行纵缝自动焊, 截至目前, 已完成70余道纵缝焊接, 一次焊接合格率达99.98%, 外观成型好。同时, 采用高效热丝氩弧焊, 可避免传统手工焊工艺造成的烟尘、噪声等污染, 营造绿色环保的施工环境。

友情链接

中国民生新闻网 民生频道网

- 首页
- 关于我们
- 联系我们
- 本会活动
- 头条新闻
- 行业要闻
- 石油石化市场
- 石油石化科技
- 炼油与石化工程
- 储运工程
- 勘探与钻采工程
- 节能、环保与新能源
- 政策法规
- 专家论坛
- 项目信息
- 技术交流
- 书刊编辑
- 会员之窗