



- [首页](#)
- [关于我们](#)
- [联系我们](#)
- [本会活动](#)
- [头条新闻](#)
- [行业要闻](#)
- [石油石化市场](#)
- [石油石化科技](#)
- [炼油与石化工程](#)
- [储运工程](#)
- [勘探与钻采工程](#)
- [节能、环保与新能源](#)
- [政策法规](#)
- [专家论坛](#)
- [项目信息](#)
- [技术交流](#)
- [书刊编辑](#)
- [会员之窗](#)

当前位置: [首页](#) > [石油石化科技](#) > [智能生产风城油田生产运行“线上管”](#)

关于我们

- [本会介绍](#)
- [领导机构](#)
- [专业委员会](#)
- [会员单位](#)

石油石化科技

智能生产风城油田生产运行“线上管”

2024/4/3 关键字: 来源: [\[互联网\]](#)

[中国石油新闻中心 2024-04-02]

中国石油网消息（特约记者 何阳）3月25日，我国最大浅层整装超稠油油田——新疆油田公司风城油田作业区，经过现场单井含水在线试验应用，实现了单井液量、含水、温度、压力等生产数据实时监测回传，代替了人工取样化验，满足了现场无人值守运行条件。

风城油田现有采油井3861口，由于稠油蒸汽吞吐开发区井数多、覆盖面广、开发成本高，无法实现单井井口在线检测全覆盖。面对人工取样、化验存在的数据滞后、费用高等问题，作业区将井口检测改为管汇检测，即在井口管汇处应用电容阵列在线含水分析仪，利用阵列电容检测法，分析测量其电容变化特性，重构原油管道流型及流态。一个管汇范围内的所有单井可同时共享一个在线含水分析仪，可以实时在线跟踪收集单井温度、压力、含水等生产参数。同时，作业区物联网生产指挥中心可根据以上参数，快速分析判断运行状态，调整运行指令。

风城采油二站采油四班班长李荣辉是该工艺装置的受益人之一。该班组有26名员工，管理260口油井。以往，班组需要投入一半人员负责油井基础巡检跟踪，做好录取压力温度、采集井口油样等基础工作，每人每天工作时长在4个小时以上，每周班组收集油井样品超过600个。如今，该班组基层巡检投入的工作人员不足5人，平均每周现场巡查对比数据1次，每周取样不足60个，有效释放出人力，投入到生产工作中。

该工艺装置的应用满足了风城油田无人值守的运行条件，有效推动了作业区发展理念、工作模式、运行管理、经营理念等优化升级。

友情链接

- [中国民生新闻网](#) • [民生频道网](#) • [首页](#)
- [关于我们](#)

- [联系我们](#)
- [本会活动](#)
- [头条新闻](#)
- [行业要闻](#)
- [石油石化市场](#)
- [石油石化科技](#)
- [炼油与石化工程](#)
- [储运工程](#)
- [勘探与钻采工程](#)
- [节能、环保与新能源](#)
- [政策法规](#)
- [专家论坛](#)
- [项目信息](#)
- [技术交流](#)
- [书刊编辑](#)
- [会员之窗](#)

Copyright 2016 All Rights Reserved. 中国石油和石化工程研究会

地 址：北京市东城区和平里七区十六楼 邮 编：100013 办公电话：010-64212605 010-64212343

传 真：010-64212605 电子信箱：cppei_818@163.com 研究会网址：www.cppei.org.cn

[京ICP备14005103号](#) [京公网安备 11010102003788号](#) 技术支持：北京国联资源网