



新闻中心 > 您当前的位置：产业新闻 > 勘探开发

华北油田采油四厂应用二氧化碳新技术增产增效

中国石油新闻中心 发布日期：2020-08-03 10:07

中国石油网消息（特约记者杨上勇 通讯员王佩 高亚维）截至7月22日，华北油田采油四厂泉241-100断块通过应用二氧化碳吞吐新技术累计增油1970吨。

泉241-100断块主要含油层位为沙二段和沙三段，主产层沙二段为稠油油藏。受构造破碎和油品性质差的影响，断块自投入开发以来一直弹性开采，能量逐渐下降，原油流动能力降低，产量快速递减。

2017年，采油四厂对泉241-100断块应用二氧化碳吞吐新技术。通过对一些低产井注入液态二氧化碳，然后长时间关井“憋气”，使二氧化碳在地层中充分接触、置换、降黏、补能，再开井诱导“吐”油，最终实现单井增产目标。首批优选泉241-82X等3口井开展先导试验成效显著，平均单井日增油1.8吨。

为深入挖掘效益产量，这个厂坚持以提质增效为核心，今年在泉241-100断块进一步扩大应用范围，由单井向整体扩展，扩大注入半径及二氧化碳在地层内的波及范围，在保证增油量的同时减少措施成本费用。

分享到：[微信](#) [QQ](#) [微博](#) [人人网](#)

来源：中国石油报

作者：

编辑：陈娜

相关报道

官方微博

<http://t.people.com.cn/zgsybs>

<http://weibo.com/zgsybs>

<http://t.qq.com/zgsybs>

微信公众号：zgsybwX



新闻排行

戴厚良主持召开中国石油集团领导工作例会
粤港澳大湾区储气设施建设再提速
工程技术研究院北石公司升级版CGDS服...
大庆油田首座集中监控无人值守站库投运
中油国际公司提质增效举措初见成效
吉林石化踏准节奏检修创效

图片新闻



打造山地铁军

奋战“高水位”



长庆安塞油田老设备
“再上岗”

临停检修 迎难而上



上产与安全同步推进

强化统筹 高效检修

要闻回顾

长庆油田创建“3+1”效益标杆采油厂
在驻大庆石油石化企业调研时，戴厚良董...
燃气公司上门安装燃气报警器？小心上当...
国内首个！中石油开建海上国际LNG加注...
戴厚良在驻大庆石油石化企业调研
戴厚良在驻哈尔滨石油石化企业调研

