



搜索

- 首页
- 关于我们
- 联系我们
- 本会活动
- 头条新闻
- 行业要闻
- 石油石化市场
- 石油石化科技
- 炼油与石化工程
- 储运工程
- 勘探与钻采工程**
- 节能、环保与新能源
- 政策法规
- 专家论坛
- 项目信息
- 技术交流
- 书刊编辑
- 会员之窗

当前位置: 首页 > 勘探与钻采工程 > 西北油田联合攻关促短半径侧钻再提效

- 关于我们**
- 本会介绍
- 领导机构
- 专业委员会
- 会员单位

勘探与钻采工程

西北油田联合攻关促短半径侧钻再提效

2023/4/19 关键字: 来源: [互联网]

[中国石化新闻网2023-04-18]

中国石化新闻网讯 3月25日,西北油田采油三厂顺利完成TP184CH井侧钻任务,当日钻井进尺443米,完钻井深6853米。该厂借助一体式斜向器、非标单弯螺杆钻具等新技术提高钻井时效,计划套管开窗和钻井两道工序计划工期17.5天,实际工期仅12天,节约钻井成本85万余元。

近年来,短半径侧钻工艺在油田应用广泛,对工程作业提速提效明显。如何进行技术迭代升级,更加适应现场不同钻井工况需求,成为各采油厂的攻关重点。

采油三厂联合石油工程技术研究院,对前期侧钻开窗进行的三道工序进行逐一分析论证,决定引进一体式斜向器技术应用于TP184CH井套管开窗工序中。技术人员通过将开窗铣锥与斜向器一趟钻同时入井,斜向器坐挂、套管开窗后,又继续钻进6.1米,成功实现了一趟钻替代传统工艺三趟钻的目的,为短半径侧钻施工提速提效提供新的方向。

在TP184CH井侧钻施工方案制定过程中,采油三厂钻井技术人员研究发现二维侧钻井轨迹中包括增斜段和稳斜段,而且全角变化率不高,考虑该井钻井进尺较长,常规做法至少需要采用两趟钻才能够完成。

针对钻井工序,技术人员进一步深入优化,他们没有选择按部就班走常规路线,大家反复斟酌,主动开展调研论证,提出了一趟钻轨迹控制的优化提效方案。通过优选非标单弯螺杆+PDC钻头,达到了可同时实现轨迹调控与长进尺钻进的目的,一趟钻成功完成了钻井施工任务,进一步夯实效益开发的基础。(石立斌张中宝)

友情链接

中国民生新闻网 民生频道网

- 首页
- 关于我们
- 联系我们
- 本会活动
- 头条新闻
- 行业要闻
- 石油石化市场
- 石油石化科技
- 炼油与石化工程
- 储运工程
- 勘探与钻采工程**
- 节能、环保与新能源
- 政策法规
- 专家论坛
- 项目信息
- 技术交流
- 书刊编辑
- 会员之窗

Copyright 2016 All Rights Reserved. 中国石油和石化工程研究会

地址:北京市东城区和平里七区十六楼 邮编:100013 办公电话:010-64212605 010-64212343

传真:010-64212605 电子信箱:cppei_818@163.com 研究会网址:www.cppei.org.cn

京ICP备14005103号 京公网安备 11010102003788号 技术支持:北京国联资源网