



新闻中心 > 产业新闻 > 勘探·开发

## 辽河油田欢喜岭采油厂应用技术延长油井检泵周期

中国石油新闻中心

发表日期: 2019-11-25 09:00

中国石油网消息（特约记者朱启海）11月19日，记者从辽河油田欢喜岭采油厂获悉，齐201井采用软密封柱塞抽油泵后，已连续生产118天，日产液5.8吨，日产油2.6吨，有效解除泥浆砂对普通深井泵的影响，延长检泵周期35天以上，目前仍保持正常生产。

据了解，齐201井是齐40区块西部边缘的一口稠油井，2009年投产莲花油层，常规蒸汽吞吐生产。2018年11月关井，2019年3月恢复生产，经自喷和接力泵阶段后，下泵生产仅10天就卡泵关井。工艺技术人员全程跟踪检泵作业工序，发现在泵筒及尾管内存在大量泥浆和粉砂。

技术人员决定对这口井应用软密封柱塞抽油泵技术。该泵的柱塞密封环为膨胀式密封，具有磨损量小的优点。柱塞和泵筒表面采用特殊材质不易磨损，光滑的表面也使砂、垢等杂物不易附着，能大幅度降低因砂、垢等杂物卡泵风险，有效解决柱塞泵筒间隙过小、摩擦阻力增加导致抽油机负荷过大的问题。

分享到: [微博](#) [微信](#) [QQ](#) [人人网](#)

来源: 中国石油报

作者:

编辑: 冯军

相关报道

官方微博



<http://t.people.com.cn/zgsybs>



<http://weibo.com/zgsybs>



<http://t.qq.com/zgsybs>

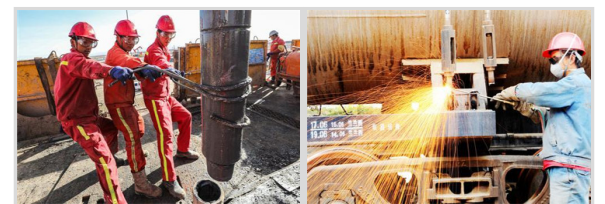
微信公众号: zgsybw



新闻排行

- 中国石化取得第二个页岩气采矿权
- 中国宝武集团成立清洁能源公司，入局氢...
- 大港油田打响2020年原油上产攻坚战
- 聚焦冬供 | 北京“七环”
- 中国石油集团重点探井青海冷探1井顺利...
- 雷斯塔：巴国油2030年前或成世界最大...

图片新闻



全力冲刺“百万米”

拆除报废设备 建设美丽工厂



消防应急演练

雪冷情暖



清积雪 除隐患

南天山上飞虎队

要闻回顾

- 中油国际管道公司系统部署冬供输气
- 中国石油集团召开下半年QHSE体系审核...
- 中国石油集团举行党组理论学习中心组集...
- 徐文荣赴中国石油在西非企业调研
- 生命禁区地震勘探
- 中国南海东部油田累计生产油气3亿吨 将...