

[本期目录](#) | [下期目录](#) | [过刊浏览](#) | [高级检索](#)

[\[打印本页\]](#) [\[关闭\]](#)

加工利用与安全环保

长庆气田天然气采用MDEA配方溶液脱硫脱碳

王登海, 王遇冬, 党晓峰

1.长庆科技工程有限责任公司; 2.长庆油田第一采气厂

摘要:

长庆气田靖边气区的原料天然气中, CO₂ 含量与H₂S含量之比高达188.8。长庆气田处理该原料天然气的第三净化厂根据这一特点, 选用了适合配方的MDEA配方溶液作为该厂的气体脱硫、脱碳溶液。文章介绍了脱硫脱碳装置的运行情况。结果表明, 配方溶液将原料天然气中所含H₂S与CO₂ 均脱至我国国家标准规定的含量以下, 从而保证了外输天然气的质量, 并取得了良好的节能效果。

关键词: [长庆气田](#) [天然气](#) [净化](#) [配方溶液](#) [气体脱硫](#) [脱二氧化碳](#)

GAS DESULFURATION AND DECARBONATION BY SOLUTION WITH MDEA FORMULA IN CHANGQING GAS FIELD ¹⁾

Wang Denghai, Wang Yudong, Dang Xiaofeng

1.Changqing Technical Engineering Ltd.; 2.First Gas recovery Factory of Changqing Oilfield

Abstract:

The CO₂ content and the H₂S content ratio reaches up to 188.8 in the feed gas of Qingbian producing area. According to the feature, the third purification factory where the feed gas is processed takes the suitable solution with MDEA formula as the solution of gas desulfuration and decarbonation. The article introduces the running situation of the desulfuration and decarbonation plant. The results show the solution with the formula removes CO₂ and H₂S covered in the feed gas to the level under the content regulated by the state standards, which guarantee the quality of the delivering gas. And the good benefit of energy conservation is made.

Keywords: [Changqing gas field](#), [Natural gas](#), [Purification](#), [Solution with formula](#), [Gas desulfuration](#), [CO₂ removing](#)

收稿日期 修回日期 网络版发布日期

DOI:

基金项目:

通讯作者:

作者简介:

作者Email:

参考文献:

本刊中的类似文章

1. 王东, 郭淑梅, 白岩, 单新宇. 差压式孔板流量计的误差来源与控制对策[J]. 天然气工业, 2004,24(10): 132-135
2. 杨志刚, 张宁生, 吴新民. 氧化絮凝/缓蚀阻垢技术处理气田含醇污水研究[J]. 天然气工业, 2004,24(10): 114-117
3. 狄勤丰, 赵业荣, 雷桐, 王长宁, 张汉林. 长庆苏里格气田欠平衡钻井井壁稳定性预测研究[J]. 天然气工业, 2004,24(2): 70-71
4. 刘子兵, 张文超, 林亮, 薛岗. 长庆气区榆林气田南区地下储气库建设地面工艺[J]. 天然气工业, 2010,30(8): 76-78
5. 陈在君, 刘顶运, 韦孝忠, 陈炼军, 王万庆. 长庆气田水平井PDC钻头防泥包技术[J]. 天然气工业, 2009,29(11): 62-63
6. 卢坤, 王晓军, 翁军利, 杨鹏, 陈强. CJST塔盘在长庆气田的运行评价及优化[J]. 天然气工业, 2010,30(3):

扩展功能

本文信息

[Supporting info](#)

[PDF 153KB\)](#)

[CEB \(70 KB\)](#)

[\[HTML全文\]](#)

[参考文献\[PDF\]](#)

[参考文献](#)

服务与反馈

[把本文推荐给朋友](#)

[加入我的书架](#)

[加入引用管理器](#)

[引用本文](#)

[Email Alert](#)

[文章反馈](#)

[浏览反馈信息](#)

本文关键词相关文章

[长庆气田](#)

[天然气](#)

[净化](#)

[配方溶液](#)

[气体脱硫](#)

[脱二氧化碳](#)

本文作者相关文章

PubMed

7. 蔡之兴, 翁军利, 杨鹏, 王晓军, 马星远. Clinsulf-Do 硫磺装置内部换热运行改进及效果分析[J]. 天然气工业, 2008, 28(11): 121-123
 8. 张书平, 吴革生, 白晓弘, 程小莉, 李耀德. 橇装式小直径管排水采气工艺技术[J]. 天然气工业, 2008, 28(8): 92-94
 9. 陈在君, 黎金明, 杨斌, 杨呈德, 金祥哲. 长北气田长水平井段裸眼钻井(完井)液技术[J]. 天然气工业, 2007, 27(11): 49-51
 10. 朱浩平, 郭自新, 苟宏刚, 张建华, 许俊奇. 井下节流技术在低温分离工艺中的应用[J]. 天然气工业, 2007, 27(6): 97-100
-