



- 首页
- 关于我们
- 联系我们
- 本会活动
- 头条新闻
- 行业要闻
- 石油石化市场
- 石油石化科技
- 炼油与石化工程
- 储运工程
- 勘探与钻采工程**
- 节能、环保与新能源
- 政策法规
- 专家论坛
- 项目信息
- 技术交流
- 书刊编辑
- 会员之窗

当前位置: 首页 > 勘探与钻采工程 > 大庆油田采油七厂智能“纳米剪刀”驱出剩余油

<b>关于我们</b>
本会介绍
领导机构
专业委员会
会员单位

## 勘探与钻采工程

### 大庆油田采油七厂智能“纳米剪刀”驱出剩余油

2023/10/11 关键字: 来源: [互联网]

[中国石油新闻中心2023-10-10]大庆油田采油七厂智能纳米驱油技术应用初具规模,截至10月8日,今年已现场应用40口井,增油达5736.1吨。

智能纳米驱油技术的核心是被称为“纳米剪刀”的近二维纳米材料。它具有刀片一样的片状结构,能像剪刀一样将剩余油与岩石表面粘连的部分剪断,从而剥离剩余油。“纳米剪刀”不仅“锋利”而且“智能”。它有亲油特性,在地层中会主动“抱住”剩余油,利用其刀片结构将附着在岩石孔隙的油滴、油膜“连根拔起”,如同有了聪明的大脑一样,能准确识别出剩余油。“纳米剪刀”还可以轻松穿过油层孔隙,甚至在致密油层中也能做到“行动自如”,砂岩缝洞型碳酸盐岩油藏、低孔低渗稀油油藏、常规稠油油藏都能应用。

葡63-斜672井是一口高含水的低产低效井。应用智能纳米驱油技术后,葡63-斜672井日产油达到2.1吨,含水率下降了13个百分点,阶段投入产出比达1:3.3,取得较好的增油效果。

智能纳米驱油技术还是一项绿色增产技术。“纳米剪刀”的化学性质稳定,无毒无腐蚀,耐高温、高盐,不会对地层环境造成影响,可以在常规集输系统中输送、处理,安全环保。

## 友情链接

[中国民生新闻网](#) [民生频道网](#)

- 首页
- 关于我们
- 联系我们
- 本会活动
- 头条新闻
- 行业要闻
- 石油石化市场
- 石油石化科技
- 炼油与石化工程
- 储运工程
- 勘探与钻采工程**
- 节能、环保与新能源
- 政策法规
- 专家论坛
- 项目信息
- 技术交流
- 书刊编辑
- 会员之窗

Copyright 2016 All Rights Reserved. 中国石油和石化工程研究会

地址:北京市东城区和平里七区十六楼 邮编:100013 办公电话:010-64212605 010-64212343

传真:010-64212605 电子信箱:cppei\_818@163.com 研究会网址:www.cppei.org.cn

京ICP备14005103号 京公网安备 11010102003788号 技术支持:北京国联资源网