



1991—1995年北京矿冶研究总院科研成果奖

1991—1995年，我院共获得国家级奖励11项，省部级奖励108项，社会力量奖152项。

序号	奖励类别	奖励级别	获奖项目	备注
国家级奖				
1	国家科技进步奖	二等奖	BGR IMM乳化炸药及其混装机械化的研究与推广应用	1991年
2		二等奖	大厂现有选矿厂选矿指标的研究	1992年
3		三等奖	新型钨钼固溶（GR）铁氧体材料研制及其工业生产与应用	1992年
4		一等奖	地下矿连续开采工艺技术和装备研究	1992
5		二等奖	凡口铅锌矿提高铅精矿和锌精矿质量研究—选铅药剂快速浮选工艺	1993
6		三等奖	提高难选贫铜矿选矿回收率研究	1993
7		一等奖	新疆喀拉通克铜镍矿湿法精炼新工艺	1995
8		二等奖	矿块崩落技术与装备	1995
9		三等奖	武山铜矿南矿带上向斜壁进路水砂充填采矿方法研究	1995
10		三等奖	DCH-10电磁环式强磁场机研制	1995
11		国家发明奖	三等奖	XCF-8型自吸浆式充气机械搅拌浮选机
省部级奖				
12	冶金部科技进步奖	一等奖	束装深孔崩矿新工艺研究和设备研究	1991
13		一等奖	提高大厂现有选矿厂选矿指标研究	
14		二等奖	提高小寺沟难选铜矿石选矿回收率的研究	
15		二等奖	BB-1型智能式爆速仪研制	
16		二等奖	TXF-901性同位素荧光分析仪	
17		二等奖	GJS-1型高矫顽力铁氧体永磁材料研究	
18		二等奖	转炉渣电路贫化—转炉控制吹炼制取水淬富钴冰铜	
19		二等奖	HYD200型、HYD300型液压凿岩机引进	
20		三等奖	海滨砂矿锆英石浮选新工艺	
21		三等奖	CM型无梯粉状硝酸铵炸药的研制	
22		三等奖	BY-2型三级煤矿用乳化炸药研制	
23		三等奖	BK-201起泡剂的研究	
24		三等奖	GGPH-W型高温高效喷涂换热器的研究	
25		三等奖	采用普通精矿粉部分代替铁磷研制Y30钕铁氧体的新工艺	
26		三等奖	提高狮子山铜矿金银回收率试验研究	
27		三等奖	中国银矿资源和银矿类型及找矿方向研究	
28		三等奖	锡冶炼新工艺的研究	
29		三等奖	盘石磨浮镍精矿沸腾焙烧制取粒状氧化镍生产工艺技术	
30		三等奖	贵金属新极谱法研究以及在芜湖冶炼厂铜系列物料分析中应用	
31		三等奖	流动注射法连续快速测定锌精华液中微量镉和钴的分析方法研究	
32		三等奖	关于有色金属伴生金银分析标准修订及有关问题研究	
33		三等奖	氧化铝生产赤泥分级过滤新技术研究	
34		三等奖	开发麦饭石基础性研究	
35		四等奖	铅铜山高氧化率铅锌矿选矿工艺	
36		四等奖	橡塑磁体用新型片状磁粉（XSCF-2型）的研制	
37		四等奖	大厂100号脉矿蕊样工艺矿物学研究	
38			永平铜矿伴生金银赋存规律及工业利用	
39		四等奖	确保不漏灵系列防水材料研制	
40		一等奖	提高凡口铅锌矿铅精矿、锌精矿质量研究	
41		二等奖	铜绿山矿古矿遗址地段高陡边坡稳定性研究	
42		二等奖	阶段深孔台阶采矿方法研究、JFC型井下采场服务车研制、CDC10采场顶板作业台车研	

			制应用	
43		二等奖	苏联委托抗严寒乳化炸药和抗酸性水散装乳化炸药研制	1992
44		二等奖	CT-1416永磁磁筒的应用技术研究	
45		二等奖	超细铝粉的表面处理	
46		二等奖	航空发动机热胀涂层用氧化锆研制	
47		三等奖	山西铝厂孝义铝土矿排土场复垦试验研究	
48		三等奖	BSE系列耐低温乳化型震源药柱研制	
49		三等奖	多排同段爆破基础研究	
50		三等奖	HD-24型手持液压凿岩机研制	
51		三等奖	提高华铜铜矿金回收率研究	
52		三等奖	江西银山九区铜金矿选矿工艺研究	
53		三等奖	康家湾铅锌金矿选矿工艺	
54		三等奖	250×400高效复摆式破碎机研制	
55		三等奖	铜精矿精炼反射炉过程控制系统研究	

56		三等奖	大厂92号脉矿石工艺矿物学研究、江西银山铅锌矿九区铜金矿工艺矿物学研究	1993
57		三等奖	铜绿山老尾矿工艺矿物学研究	
58		三等奖	喀拉通克铜精矿特富矿冶炼工艺研究	
59		三等奖	我国有色金属工业生产技术达到80年代初水平的途径	
60		四等奖	KHS添加剂研制	
61		四等奖	水下爆炸测试炸药能量新方法研究	
62		四等奖	BJ-2型抗电安全电雷管起爆系统	
63		四等奖	南京九华山铜矿选矿工艺	
64		一等奖	可搬迁式炭浸提金厂研制	
65		一等奖	提高永平铜矿铜银回收率新工艺研究	
66		一等奖	水口炼铜法（我院为第三完成单位）	
67			MGW型高效低成本特种乳化炸药、ES-2000高效复合乳化剂研制、FL-1型复合蜡	
68		二等奖	武山铜矿北矿带充填采矿法试验研究	
69		二等奖	提高杨家杖子钼矿选矿回收率研究	
70		二等奖	城门山氧化混合带铜硫矿石扩大连选试验	
71		二等奖	XCF型吸浆式充气机搅拌浮选机研制	
72		二等奖	粘结铁氧体磁粉新工艺的研究	
73		二等奖	高纯阴极铜化学分析方法	
74		二等奖	田菁胶的开发和利用	
75		二等奖	田菁胶湿法工艺的开发和应用	
76		三等奖	小寺沟铜矿采矿方法研究	
77		三等奖	LHDE-A型电动铲运机自动监控安全供电装置	
78		三等奖	KP型原油破乳剂的研究	
79		三等奖	Φ900液压圆锥破碎机的研制	
80		三等奖	提高李家湾铜矿铜金银选矿回收率工业试验研究	
81		三等奖	超细锌粉研制	
82		三等奖	FK-1型浮选过程自动化控制系统的研究	
83		三等奖	铜、铅、锌硫化矿氧化率测定方法研究	
84		三等奖	全尾矿脱水柱脱水新技术研究	
85		三等奖	倾斜矿体使用CT-500HE铲运机研石充填采矿方法试验	
86		四等奖	东川汤丹氧化铜矿加压氨浸-萃取-电积新工艺研究	
87		四等奖	东乡铜矿难选含铜胶状黄铁矿矿石及易选含铜黄铁矿矿石的物质组成研究	
88		四等奖	PY80型液压劈岩机的研制及其薄矿脉无爆破采矿工艺	
89		一等奖	新疆喀拉通克铜镍矿湿法精炼新工艺	1994
90		一等奖	铜矿峪铜矿矿块崩落法技术和装备研究（我院为第三完成单位）	
91		二等奖	武山铜矿南矿带上向斜壁进路水砂充填采矿方法研究	
92		二等奖	小铁山机械化上向巷道式胶结充填采矿方法研究	
93		二等奖	MAN系列高威力纤维化炸药的研制	
94		二等奖	提高平水铜矿伴生金选矿回收率研究	
95		二等奖	吴县银铅锌矿试验研究和松江铜矿铜锌分离选矿工艺研究	
96		二等奖	高纯水晶粉生产新工艺研究	
97		二等奖	DCH-10电磁环式强磁机研制	
98		二等奖	XCF/KYF-24充气机械搅拌式浮选机研制	
99		二等奖	SF型系列自吸式浮选机研制与推广应用	

100		二等奖	铜矿峪铜矿矿块崩落法底部结构应力支护系统研究（我院为第三完成单位）
101		二等奖	锂渣硅酸盐水泥研究
102		三等奖	小铁山矿主斜坡道机械掘进施工工艺研究
103		三等奖	铜矿峪铜矿自然崩落法监控系统及计算机网络的研究（我院为第三完成单位）
104		三等奖	安全滑放体高频感应起爆-检测系统
105		三等奖	YB280液力变矩器研制
106		三等奖	断裂爆破技术研究与应用
107		三等奖	BB-2型智能式多段爆速仪的研制
108		三等奖	湖北银矿工业试验
109		三等奖	水口山矿务局老鸦巢五中断4号金矿体金的选矿流向查定
110		三等奖	武山铜矿北矿带（吴家金矿）铁帽提金试验研究
111		三等奖	加压浸出法处理镍中矿制取工业硫酸镍新工艺研究
112		三等奖	NXS-II型各向异性橡塑磁性材料的研制
113		三等奖	HDDR生产同性钕铁硼永磁粉及热压法研制高性能同性磁体
114		三等奖	MM-1型矿机CAD系统研究
115		三等奖	新型建筑避水粉研究
116		三等奖	贵州铝厂快速测定铝土矿硅比X荧光工业分析方法研究
117		四等奖	CRAE-1型岩体稳定性检测仪的研制
118		四等奖	Φ450旋流细筛用于氢氧化铝分级工业试验
119		四等奖	微特电极磁体用径向高性能钕铁氧体材料研制
社会力量奖			
120	中国有色金属工业总公司 科技进步奖	二等奖	锡铁山铅锌银选矿工艺的研究
121		二等奖	50吨/日移动式选厂设计和研制
122		二等奖	DL×2×1.2螺旋选矿机的研制
123		二等奖	镍化学分析方法GB8647.1~8647.10-88钴化学分析方法GB8648.1~8648.16-88
124		二等奖	锶钡固溶铁氧体材料的材料的研制
125		三等奖	提高黄山岭铅锌矿银回收率和综合回收铜选矿试验研究
126		三等奖	P-60新型浮选药剂提高铜录山矿伴生金银回收率的研究
127		三等奖	海南省抱板地区金矿地质特征、成矿、规律及载矿方向研究
128		三等奖	BMH型硫化矿用散装安全炸药研究
129		三等奖	提高白奶庙铜矿伴生金回收率的试验和工业试验
130		三等奖	吉林四平山门银矿工艺矿物学研究
131		三等奖	BML西林三低炸药研制
132		三等奖	内蒙古大井铜、银、锡多金属矿床伴生银的赋存状态永生矿物学研究
133		三等奖	KHY-1型粉状铵梯油炸药的研制
134		四等奖	磁选机用钕铁硼永磁材料
135		四等奖	高浓度铝酸钠溶液制取砂状氧化铝使用细流旋筛分级的半工业试验
136		四等奖	天马山含金硫化矿金浮选新工艺的研究
137		一等奖	束状深孔崩矿新工艺研究和设备研制
138		一等奖	大厂现有选厂提高选矿指标的研究
139		二等奖	提高小寺沟难选铜矿石选矿回收率研究
140		二等奖	BB-1型智能式爆速仪研制
141		二等奖	TXF-901型同位素荧光分析仪
142		二等奖	GJS-1型高矫顽力铁氧体永磁材料
143		二等奖	转炉渣电炉贫化-转炉控制吹炼制取水淬富钴冰铜
144		二等奖	HYD200型、HYD300型液压凿岩机消化制造
145		三等奖	提高狮子山铜矿金银回收率试验研究
146		三等奖	海滨砂矿锆英石浮选新工艺的研究
147		三等奖	CM型无铋粉状硝铵炸药的研制
148		三等奖	BY-2型三级煤矿许用乳化炸药研制
149		三等奖	BK-201起泡剂的研制
150	三等奖	采用普通精矿粉部分代替铁磷研制	
151		三等奖	GGPH-W型高温高效喷流换热器的研究
152		三等奖	中国银矿资源和银矿类型及找矿方向研究
153		三等奖	锡冶炼新工艺的研究

1990年

1991年

154	三等奖	磐石磨浮镍精矿沸腾焙烧制取粒状氧化镍生产工艺技术
155	三等奖	贵金属新极普法研究以及在芜湖冶炼厂铜细流物料分析中应用
156	三等奖	流动注射法连续快速测定锌净化液中微量镉和钴的分析方法
157	三等奖	关于有色金属伴生金银分析标准修订及有关问题研究
158	三等奖	开发麦饭石基础性研究
159	三等奖	氧化铝生产赤泥分析过滤新技术
160	四等奖	铅铜山高氧化率铅锌矿选矿工艺
161	四等奖	橡塑磁体用新型片状磁粉(XSCF-2型)研制
162	四等奖	永平铜矿伴生金银赋存规律及共轭利用
163	四等奖	大厂100号脉矿芯样工艺矿物学研究
164	四等奖	确保不漏灵细流防水材料的研究
165	一等奖	凡口铅锌矿提高铅精矿和锌精矿质量研究
166	二等奖	铜录山矿古矿遗址地段高陡边坡稳定性研究
167	二等奖	苏联委托的抗严寒乳化炸药和抗酸性水散装乳化炸药研究
168	二等奖	超细铝粉的表面处理
169	二等奖	航空发动机热障涂磨用氧化锆研究
170	二等奖	阶段深孔台阶崩落采矿法JFC井下采场服务车与CDC-10型采场顶级作业车的研制与应用
171	三等奖	GXPE250×400型复摆颚式破碎机研制
172	三等奖	我国有色金属共轭生产技术达到世界八十年代初水平的途径
173	三等奖	BSE系列耐低温乳化型震源药柱的研究
174	三等奖	多排同段爆破基础研究和挤压崩矿理论及工艺技术研究
175	三等奖	HD-24型手持液压凿岩机研制
176	三等奖	华铜铜矿提高金回收率选矿工艺研究
177	三等奖	江西银山九区铜金矿选矿工艺研究
178	三等奖	高效复摆颚式破碎机研制
179	三等奖	铜精炼及射炉过程控制系统研究
180	三等奖	大厂92号脉矿石工艺矿物学研究江西银山铅锌矿九区铜金矿工艺矿物学研究
181	三等奖	铜录山尾矿工艺矿物学研究
182	三等奖	喀拉通克铜镍特富矿冶炼工艺研究
183	三等奖	康家湾铅锌金矿石选矿工艺流程研究
184	三等奖	山西铝厂孝义铝矿排土厂复垦试验研究
185	四等奖	南京九华山铜矿选矿工艺研究
186	四等奖	KHS添加剂研制
187	四等奖	水下爆破测试炸药能量新方法研究
188	四等奖	BJ-2型抗电安全电雷管起爆系统
189	一等奖	永平铜矿提高铜银回收率新工艺研究
190	一等奖	《水口山炼铜法》
191	一等奖	粘结铁氧体磁粉新工艺研究
192	二等奖	田菁胶的开发和利用
193	二等奖	杨家杖子钼矿提高选矿回收率研究
194	二等奖	城门山氧化混合带铜硫矿石扩大连选
195	二等奖	XCF型吸浆式充气机械搅拌浮选机
196	二等奖	武山铜矿北矿带充填采矿法试验
197	二等奖	高纯阴极同化学分析方法(GB/T13293.1~13293.13-91)

1992年

1993年

198	二等奖	MGW高效低成本特种乳化炸药ES2000高效复合乳化剂FL-1型复合蜡的研究
199	三等奖	φ900液压圆锥破碎机的研制
200	三等奖	KP型原油破乳剂的研究
201	三等奖	提高李家湾铜矿铜金银选矿回收率工业试验研究
202	三等奖	超细锌粉研制
203	三等奖	FK-1型浮选过程自动化控制系统研究
204	三等奖	Cu/Pb/Zn硫化矿氧化率测定方法
205	三等奖	小寺沟铜矿采矿方法研究
206	三等奖	烟台冶炼厂金精矿铜精矿混合熔炼工艺研究
207	三等奖	LHDE-A型电动铲运机自动监控安全供电装置
208	四等奖	东乡铜矿难选含铜胶状黄铁矿矿石及易选含铜黄铁矿矿石的物质组成研究

209	四等奖	东川汤丹氧化铜矿加压氨浸—萃取—电积新工艺研究	
210	四等奖	江西银山铜铅锌多金属矿田伴生金银赋存状态及分布规律研究	
211	一等奖	新疆喀拉通克铜镍矿湿法精炼新工艺研究	1994年
212	一等奖	矿块崩落法技术和装备研究	
213	二等奖	锂渣硅酸盐水泥研究	
214	二等奖	小铁山机械化上向巷道式胶结充填采矿	
215	二等奖	武山铜矿南矿带上向斜壁进路水砂充填采矿方法研究	
216	二等奖	MAN系列高威力乳化炸药	
217	二等奖	XCF/FYF-24充气机械搅拌式浮选机	
218	二等奖	DCH-10电磁环式强磁选机研制	
219	二等奖	高纯水晶粉生产新工艺研究	
220	二等奖	吴县银铅锌矿选矿试验研究和松江铜矿铜锌分离选矿工艺研究	
221	二等奖	提高水平铜矿伴生金选矿回收率研究	
222	二等奖	底部结构应力分析支护系统研究	
223	二等奖	SF型系列自吸式浮选机研制与推广	
224	三等奖	小铁山矿主斜坡道机械掘进施工研究	
225	三等奖	贵州铝厂快速测定铝土矿硅比X荧光工业分析方法研究	
226	三等奖	湖北银矿工业试验	
227	三等奖	MM-1型矿机CAD系统研究	
228	三等奖	安全滑放体高频感应起爆—检测系统	
229	三等奖	NXS-11型各向异性橡胶磁性材料的研制	
230	三等奖	HDDD生产同性钽铁硼永磁粉及热压法研制高性能同性磁体	
231	三等奖	YB280液力变矩器研制	
232	三等奖	断裂爆破技术研究与应用	
233	三等奖	BB-2型智能式多段爆速仪研制	
234	三等奖	武山铜矿北矿带（吴家金矿）????????? ??????????铁帽提金试验研究	
235	三等奖	加压浸出法处理镍中矿制取工业硫酸镍新工艺研究	
236	三等奖	水口山矿务局老鸦巢五中段4号金矿1体金的选矿流向查定	
237	三等奖	新建筑避水粉研究	
238	三等奖	铜矿峪矿自然崩落法监测控制系统及计算机网络的研究	
239	四等奖	Φ450mm旋流细筛用于氢氧化铝分级工业试验	
240	四等奖	微积电磁体用径向高性能钡铁氧体材料研制	
241	四等奖	CRAE-1型岩体稳定性监测仪的研制	
242	二等奖	酚醛树脂空心微球生产工艺及设备研制	1995年
243	二等奖	德兴铜矿四洲选厂异步混合浮选新工艺研究	
244	二等奖	GCG型干式电磁感应辊强磁选机研制及应用	

245	二等奖	BZY-1型中场永磁筒式磁选机	
246	二等奖	提高云锡公司大屯选厂硫化矿车间铜选矿指标研究	
247	二等奖	高性能各向同性钽铁氧体磁性材料的研制	
248	二等奖	河南南阳地区大河铜矿选矿新工艺试验	
249	二等奖	年产1万吨多品种乳化炸药生产及自动化控制	
250	二等奖	秦岭金矿垂直分条充填采矿方法试验研究	
251	二等奖	922D型铲运机研究FPZ-450型封闭多盘湿式制动器的研制	
252	二等奖	JYR井下运人车研制	
253	三等奖	有色金属工业污染源控制研究	
254	三等奖	金川公司生活饮用水放射性治理	
255	三等奖	铜、铝、铅、锌再生金属标准	
256	三等奖	可磨耗封严涂层材料—铝硅/聚脂的制备与涂层工艺的研究	
257	三等奖	BKPJ-1520抛出分离式精选机	
258	三等奖	粗颗粒浮选机研究	
259	三等奖	以铁鳞替代铁红生产高性能钽铁氧体材料	
260	三等奖	高纯超细球状氧化钽研制	
261	三等奖	高温高气密性陶瓷换热器的研究	
262	三等奖	氧化铜矿堆浸萃取电积生产电解铜	
263	三等奖	柿竹园多金属矿工艺矿物学研究	

264	三等奖	四川会理锌矿提高铅、锌、银回收率研究
265	三等奖	地下矿大直径深孔气装药技术研究
266	三等奖	MB-9007型炸药掺合机
267	三等奖	乳化炸药密度调节新工艺的研究
268	三等奖	HC-1.型井下混凝土运输车研制
269	四等奖	大厂100号特富矿工艺矿物学研究
270	四等奖	矿浆液位测量控制系统
271	一等奖	西林铅锌矿电化学控制浮选的研究与实践

[返回](#)

地址: [北京西直门外文兴街一号](#) 电 话: (010) 68333366
 邮编: 100044 传 真: (010) 68321362
 电子信箱: infonet@bgrimm.com

Copyright (C)2007 | All right Reserved | 北京矿冶研究总院 版权所有