



卧式五缸乳化液泵

获奖情况:

完成单位: 南京六合煤矿机械有限责任公司

第一完成人:

成员:

鉴定意见:

该“卧式五缸乳化液泵”成果首次应用于我公司承担的能源部煤炭工业科研项目(项目编号90—39)——DRB200 / 31·5型乳化液泵,该产品首次采用了卧式五缸、分离阀体结构,并于1991年4月24日获得国家实用型专利(90208548-4),在1991年6月24日山东威海首届全国煤炭专利发布会上被列为全国煤炭专利技术推荐项目,1996年获国家技术发明四等奖(证书号:04—4—001—01)。其采用的分离阀体及相应的缸套结构,彻底地消除了传统产品中严重过定位现象,组合式的吸液阀组、排液阀组提高了维护效率。该技术为矿用大流量高压乳化液泵的设计开创了新的途径,目前我公司生产有采用了该技术的200L / min、250L / min、315L / min、400L / min乳化液泵及315L / min喷雾泵站,正在开发450L / min——500L / min的乳化液泵。

安全科普知识

- ◆ 不断发展的三维地震勘探技术
- ◆ 钻探勘查技术
- ◆ 中国煤炭能源新产业发展现状
- ◆ 中国煤炭煤质特征
- ◆ 中国煤炭煤质特征1
- ◆ 中国煤炭分类国家标准中各类煤
- ◆ 怎样做好煤矿新工人安全教育培训
- ◆ 我国煤矿职业危害的防治对策
- ◆ 数字解读山西煤炭
- ◆ 数字化矿井筑起安全保障线

[更多>>](#)

专家答疑

- ◆ 主巷道的风力
- ◆ 煤矿启封密闭的安全技术措施
- ◆ 主井的防腐处理
- ◆ 上隅角瓦斯治理
- ◆ 请问有没有办法让烟煤变成无烟煤变无烟煤
- ◆ 请问缺失挥发份的值怎么计算
- ◆ 证件
- ◆ 皮带断带的问题
- ◆ 抽出式局部风机的用途

[更多>>](#)

