文章编号:0253-9993(2010)09-1548-05

工艺参数对活性焦烟气中联合脱硫 脱汞性能的交互影响

张 斌,侯文慧,范朋慧,杨 蒙,杨宏旻

(南京师范大学 动力工程学院,江苏南京 210042)

摘 要:在固定床吸附反应器上,考察了温度、SO₂浓度、NO浓度、O₂浓度等工艺参数对活性焦联合 脱硫脱汞性能的影响。结果表明:温度在130~190℃内,温度降低有利于活性焦联合脱硫脱汞;随 着 SO₂浓度提高,活性焦对 SO₂吸附量呈增大趋势;基准工况(BL)+1 500 mL/m³ SO₂体系下,活性 焦对单质汞(Hg⁰)单位吸附量比在 BL 中下降 33%,SO₂与单质汞在活性焦表面存在竞争吸附,SO₂ 对活性焦对单质汞吸附能力有明显的抑制作用;NO 与 O₂生成具有氧化性的 NO₂和 O 原子,增强了 单质汞的氧化,BL+400 mL/m³ NO 体系中活性焦的单质汞单位吸附量比在 BL 中升高 24%;BL+ SO₂+NO 体系中,活性焦的单质汞吸附能力比在 BL 中下降 3.8%。

关键词:活性焦;脱硫;脱汞;工艺参数;联合净化

中图分类号:TQ546.5 文献标志码:A

Interactive effect of operation parameters on the combined removal of SO₂ and mercury in flue gas using activated coke

ZHANG Bin, HOU Wen-hui, FAN Peng-hui, YANG Meng, YANG Hong-min

(School of Power Engineering, Nanjing Normal University, Nanjing 210042, China)

Abstract: A series of studies on the characteristic of the combined removal of SO_2 and mercury in simulated flue gas were conducted with a laboratory-scale fixed-bed reactor and the interactive effect of operation parameters, such as temperature, the concentration of SO_2 , NO and O_2 on the removal capacities of SO_2 and Hg^0 using activated coke was investigated. The experiment results indicate that the adsorption performance of SO_2 and Hg^0 with activated coke is influenced by temperature obviously and the lower temperature is in favor of the removal process with activated coke in the range of 130 ~ 190 °C. With the increasing of the concentration of SO_2 , the adsorptive capacity has a tendency of increasing. Compared with the baseline condition, the average adsorptive capacity of Hg^0 decreases about 33% under the conditions of Baseline(BL)+1 500 mL/m³ SO₂. There is competitive adsoption between SO_2 and Hg^0 on the surface of activated coke and the appearance of SO_2 suppresses the Hg^0 removal. The NO will react with O_2 and generate NO_2 , O atom with oxidizability which result in about 24% increasing of average adsorptive capacity of Hg^0 with 400 mL/m³ NO additive in baseline condition. In the BL+SO₂+NO gas condition, the adsorptive capacity of Hg^0 capture capacity of the sorbent.

Key words: activated coke; desulfurization; de-mercury; operation parameters; combined purification

燃煤产生的污染物中不仅有酸性气体 SO_2 、 NO_x , 还有易挥发的重金属,如 Hg、As、Se 等。由于汞具有

收稿日期:2010-03-30 责任编辑:许书阁

基金项目:国家重点基础研究发展计划(973)资助项目(2006CB200302);国家自然科学基金资助项目(50976049)

作者简介:张 斌(1986—),男,江苏徐州人,硕士研究生。联系人:杨宏旻(1972—),男,江苏南京人,教授,博士。E-mail:yanghongmin@njnu.edu.cn

低熔点、高饱和蒸气压及难溶于水等特点,日益引起 人们的重视。国内外现有的烟气净化设施中,脱硫、 脱硝和脱汞往往采用在多个独立系统中分级处理,极 少有一体化脱除设备,不仅占地面积大,而且投资和 运行费用高。干法烟气净化工艺具有投资少、工艺流 程简单、不产生二次污染等特点[1],有着广阔的发展 前景,其中利用活性焦吸附净化烟气具有代表性。日 本和德国于 20 世纪 80 年代开发出了活性焦脱硫、除 尘一体化装置,获得了较高的 SO,脱除效率^[2]。我国 煤炭科学研究总院北京煤化工研究分院在"863"计 划的支持下开发出活性焦烟气脱硫技术,已完成 1 000 m³/h中试装置的试验研究^[3]。在机理研究方 面,熊银伍等^[4]通过对活性焦进行表面改性,发现可 极大提高活性焦的脱汞能力:朱惠峰等^[5]在固定床 反应器上研究了热再生对活性焦烟气脱硫的影响,发 现活性焦 SO,吸附量及表面特性与再生次数有密切 关系: Qingya Liu 等^[6-7]以活性半焦为材料, 研究了表 面理化特性和运行条件等因素对其脱硫性能的影响: Jianjun Li 等^[8]利用燃煤电厂烟气作活化剂研究了脱 硫活性焦制备的影响因素。由于活性焦脱硫及同时 脱硫脱硝技术只在国外比较成熟,国内在这方面的研 究主要是针对活性焦脱硫,很少有同时脱硫脱硝脱汞 的报道。本文利用太西活性焦,通过模拟多组分烟 气,在固定床反应器上,考察温度、SO2浓度、NO浓 度、0,浓度等工艺参数对活性焦脱硫脱汞性能的影 响。

1 实 验

1.1 实验试样

实验试样为煤炭科学研究总院自制的太西活性 焦,实验时,先将样品破碎并用 30 和 80 目筛筛选。 试样的常规检测结果见表 1。

表 1 太西活性焦常规特性参数 Table 1 Conventional characteristics of Taixi activated coke

堆重/	强度/	碘值/	硫容/	比表面积/	灰分/
$(g\boldsymbol{\cdot} L^{-1})$	Ν	$(\mathrm{mg}\boldsymbol{\cdot}\mathrm{g}^{-1})$	%	$(m^2\boldsymbol{\cdot}g^{-1})$	%
767	682	497	10.5	317	5.0

1.2 实验系统

实验在如图 1 所示的小型固定床催化吸附反应 器上进行。模拟烟气由 N₂、O₂、CO₂、NO+ N₂、SO₂+N₂ 等气体按实验条件进行配比,实验所用气体均用质量 流量控制器(北京汇博隆公司 S49 型)精确控制。反 应器采用高硼硅玻璃加工,加热装置为 GWG-1/1400 型可开启式高温温控加热炉,温度误差范围±1 $^{\circ}$ C。 采用德图仪器公司生产的 Testo360 在线式烟气分析 仪,可实现 NO、SO₂、CO₂、O₂等组分浓度的实时测量。 汞分析采用德国 Mercury Instruments 公司的 VM3000 在线汞浓度分析仪,该分析仪基于原子吸收光谱检测 方法,精度可以达到 0.1 μ g/m³。



Fig. 1 The experiment setup of SO₂ and Hg removal

实验所用的气体:SO₂体积比为400~1500 mL/m³;NO 体积比为0~400 mL/m³;O₂体积比为0~ 12%;CO₂体积比为10%;N₂作为平衡气体。汞发生 装置采取恒温水浴加热方式,在40℃和恒定载气 (纯N₂)下可以获得稳定的汞蒸气,所有实验管路均 使用特氟隆管并伴加热带。实验前先入O₂(6%)、 CO₂(10%)及平衡N₂,这3种气体为基本气体(BL)。 模拟烟气总流量控制在500 mL/min。吸附剂放置于 内径为4 mm 的高硼硅玻璃反应器中,底部垫置石英 棉以防止活性焦颗粒吹落。80 mg 活性焦在玻璃管 中平均高度为10 mm。由于SO₂会影响VM3000 的检 测能力,所以将尾部气体先通过10% NaOH 溶液和冷 凝除湿器,再进入VM3000。

实验中 SO,和 Hg⁰的单位吸附量定义为

$$q = \left[Q \int_{0}^{t} (C_{i} - C_{o}) dt \right] / m$$
 (1)

式中,q 为单位吸附量,SO₂ 为 mg/g 活性焦,Hg⁰ 为 μ g/g 活性焦; C_i 为入口浓度, C_o 为出口浓度,SO₂浓度 单位 mg/m³,Hg⁰浓度单位 μ g/m³;Q 为气体总流量, mL/min;m 为吸附剂质量,g_o

2 实验结果与讨论

2.1 工艺参数对活性焦脱硫性能的影响

2.1.1 温度对活性焦脱硫性能的影响

由于烟气温度对活性焦的吸附能力有较大影响, 实验首先考察了温度对活性焦脱硫性能的影响。实 验条件:SO₂为800 mL/m³;Hg⁰入口浓度80 µg/m³; 活性焦80 mg;BL+SO₂气氛。由图2可以看出,随着 温度的降低,活性焦对SO₂的单位吸附量呈上升趋 势,且随着时间的推移,吸附量均趋向于平衡,190 ℃ 时活性焦饱和单位吸附量为9.22 mg/g,130 ℃下饱 和单位吸附量为11.36 mg/g,上升了25%,这表明随 着温度的降低,活性焦的脱硫活性升高,这也符合吸 附的一般规律^[9]:

$$SO_2 \longleftrightarrow O_2^* + Q$$
 (2)

温度升高,反应向脱附方向进行,在温度较低的 状况下,吸附处于主导地位;温度升高后,脱附速度增 加,使活性焦对 SO₂的吸附量降低。



2.1.2 SO₂浓度对活性焦脱硫性能的影响

实验条件:温度 130 °C;Hg⁰人口浓度 80 μ g/m³; 活性焦 80 mg;BL+SO₂气氛。由图 3 可见,随着 SO₂ 浓度的升高,活性焦对 SO₂的单位吸附量呈上升趋 势。反应 10 min 时,SO₂浓度为 400 mL/m³下活性焦 的单位吸附量为 10.4 mg/g;浓度为 1 200 mL/m³体 系中活性焦的单位吸附量为 14.82 mg/g,这表明烟 气中 SO₂浓度越高,其被活性焦吸附的推动力越大, 从气相向活性焦表面扩散的速度越快,使活性焦对 SO₂吸附量增加。



2.1.3

实验条件:温度 130 ℃;SO₂为 800 mL/m³;Hg⁰人 口浓度 80 µg/m³;活性焦 80 mg;BL+SO₂气氛。由图 4 可见,活性焦对 SO₂单位吸附量随着 O₂浓度的增加 而增加,当O₂不存在时,活性焦 10 min 时单位吸附量 为 9. 46 mg/g,O₂浓度为 6% 时,单位吸附量升高至 11. 36 mg/g,上升了 21%,但当 O₂浓度达到 12% 时, 活性焦对 SO₂单位吸附量又明显下降,这表明 O₂能促 进活性焦对 SO₂的脱除,但并非越高越好,浓度过高 又会产生抑制作用,这可能是由于 O₂浓度过高时,活 性焦对 O₂的吸附占据了大量的吸附位,从而导致 SO₂ 吸附量减少^[9]。



2.2 工艺参数对活性焦脱汞性能的影响

2.2.1 温度对活性焦吸附单质汞性能的影响

实验条件: SO₂为 800 mL/m³; Hg⁰入口浓度 80 μ g/m³;活性焦 40 mg; BL+SO₂气氛。图 5 为温度 对活性焦吸附单质汞性能影响,可以看到,随着温度 的升高,活性焦对单质汞单位吸附量呈明显下降趋 势,且温度越高,下降幅度越大,60 min、150 ℃时单位 吸附量比 130 ℃下降了 12%,而 190 ℃时下降了 28%。这是由于活性焦对单质汞的吸附主要为物理 吸附,化学吸附较弱。活性焦的这种表现也可由物理 吸附的机理解释。温度较高时,活性焦表面吸附 Hg⁰ 的活性区域发生减损和钝化^[10],直接导致 Hg⁰的吸 附活性位减少,而且物理吸附具有可逆性^[11],在 Hg⁰ 吸附和脱附的动态平衡中,较高的温度对于脱附更加 有利,所以在较高的温度下,吸附量呈下降趋势。

2.2.2 BL+SO₂体系下 SO₂浓度对活性焦吸附单质汞 性能的影响

实验条件:温度 130 ℃;Hg⁰人口浓度 80 µg/m³; 活性焦 40 mg;BL+SO₂气氛。图 6 为不同 SO₂浓度对 活性焦吸附单质汞性能的影响,可见,随着 SO₂浓度 的升高,活性焦对 Hg⁰单位吸附量下降,60 min 时 BL 下单位吸附量 31.45 µg/g,而 BL+1 500 mL/m³ SO₂ 体系下的单位吸附量为 21.08 µg/g,相比下降了





33%。这是由于 SO₂分子与 Hg⁰在活性焦表面竞争吸 附活性位, SO₂分子的极性较 Hg⁰强^[12], 导致活性焦 优先吸附 SO₂。在有 O₂存在条件下 Hg⁰与 SO₂还会发 生如下反应^[13]:

$$\operatorname{Hg}^{0} + \frac{1}{2}O_{2} \longleftrightarrow \operatorname{Hg}O$$
 (3)

 $HgO + SO_2 \longleftrightarrow Hg^0 + SO_3 \tag{4}$

活性焦对 HgO 吸附能力有限,根据反应(4),SO₂ 还能将 HgO 还原为 Hg⁰,抑制 Hg⁰的氧化。高洪亮 等^[14]利用活性炭在固定床实验台吸附汞也发现 SO₂ 的存在会缩短汞穿透时间,导致活性炭的吸附能力下 降。



图 6 SO₂浓度对活性焦吸附单质汞性能的影响 Fig. 6 Effect of SO₂ concentration on

elemental mercury removal performance

2.2.3 BL+NO 体系下 NO 浓度对活性焦吸附单质 汞性能的影响

实验条件:温度 130 ℃;Hg⁰入口浓度 80 μ g/m³; 活性焦 40 mg;BL+NO 气氛。图 7 为不同 NO 浓度对 活性焦单质汞吸附性能的影响,可见,随着 NO 浓度 的升高,活性焦的 Hg⁰单位吸附量呈上升趋势, 60 min时 BL+200 mL/m³ NO 体系中单位吸附量达到 了 35.43 μ g/g,BL+400 mL/m³ NO 单位吸附量达到 39.06 μ g/g,相比在 BL 中升高了 24%。可见 NO 促 进了活性焦对 Hg⁰的吸附,与 SO₂存在时的状况不同。 此处现象的主要原因是,NO 与 O₂接触极易生成 NO₂,NO₂是一种强氧化剂,通过反应(5)将 Hg⁰氧化 成 HgO^[15]:

$$NO_2 + Hg^0 \longleftrightarrow HgO + NO$$
 (5)

另外,NO氧化成为 NO₂生成的 O 原子还可增加 Hg⁰的氧化^[16]:

$$NO + O_2 \longleftrightarrow NO_2 + O \tag{6}$$

$$Hg^0 + 0 \longleftrightarrow HgO$$
 (7)

随着 NO 浓度增加,反应(6)和反应(7)向右进行,增强 Hg⁰的氧化,促进活性焦对 Hg⁰的化学吸附。



Effect of NO concentration on elemental mercury removal performance

2.2.4 BL+NO+SO₂体系 NO 与 SO₂共同对活性焦吸 附单质汞性能的影响

实验条件:温度 130 ℃;Hg⁰人口浓度 80 μg/m³; 活性焦 40 mg;BL+SO₂+NO 气氛。图 8 为 NO 与 SO₂ 共同存在对活性焦的单质汞吸附性能影响。活性焦 的 Hg⁰吸附能力在两者共存时稍有下降,60 min 时 NO 与 SO₂共存活性焦单位汞吸附量为 30.2 μg/g,比 在 BL 中下降了 3.8%,造成这种现象的原因主要是 SO₂和 NO 在活性焦表面与 Hg⁰竞争吸附活性位,SO₂ 和 NO 极性较 Hg⁰强,会占用活性焦表面的部分吸附 活性位,抑制活性焦对 Hg⁰的吸附。Miller 等^[17]利用 活性炭脱汞过程中也发现了类似的实验现象,并且在 出口检测到氧化态的汞。



3 结 论

(1) 温度对活性焦脱硫脱汞性能影响较大,在

130~190 ℃内,温度越低越有利于活性焦对 SO₂及单 质汞(Hg⁰)的脱除。

(2) SO₂浓度升高,活性焦对 SO₂吸附量呈增大 趋势;脱硫过程中 O₂浓度存在最佳值,约 6% 的 O₂浓 度最有利活性焦脱硫。

(3) SO₂与 Hg⁰在活性焦表面存在竞争吸附,SO₂ 分子极性强,优先吸附在焦表面,而且 SO₂能还原汞 的氧化物 HgO,抑制活性焦对单质汞(Hg⁰)的吸附。

(4) NO 与 O₂能生成具有氧化性的 NO₂和 O 原 子,两者均可氧化 Hg⁰为 HgO,促进活性焦对 Hg⁰的化 学吸附,随着 NO 浓度升高,活性焦对单质汞单位吸 附量升高。

(5) SO₂和 NO 极性较 Hg⁰强,两者共存抑制活 性焦对 Hg⁰的吸附。

参考文献:

[1] 梁大明.活性焦干法烟气脱硫技术[J].煤质技术,2008(6):48-51.

Liang Daming. Dry-process flue gas desulfurization technology with activated coke[J]. Coal Quality Technology, 2008(6):48-51.

- [2] 陶 贺,金保升,朴桂林,等. 活性焦烟气脱硫脱硝的静态实验和工艺参数选择[J]. 东南大学学报,2009,39(3):635-640.
 Tao He, Jin Baosheng, Piao Guilin, et al. Static experiment and technology parameter stuty of flue gas desulphuration and denitrification by active coke[J]. Journal of Southeast University, 2009, 39(3): 635-640.
- [3] 李兰廷,吴 涛,梁大明,等.活性焦脱硫脱硝脱汞一体化技术 [J].煤质技术,2009(3):46-49.

Li Lanting, Wu Tao, Liang Daming, et al. A summary of combined desulfuriztion, denitration and de-mercury technology using activated coke[J]. Coal Quality Technology, 2009(3):46-49.

- [4] 熊银伍,杜铭华,步学鹏,等.改性活性焦脱除烟气中汞的实验 研究[J].中国电机工程学报,2007,27(35):17-22.
 Xiong Yinwu, Du Minghua, Bu Xuepeng, et al. Experimental research of removing mercury from flue gas by modified activated coke[J].
 Proceedings of the CSEE,2007,27(35):17-22.
- [5] 朱惠峰,钟 秦. 热再生对活性焦烟气脱硫的影响[J]. 煤炭学报,2009,34(9):1258-1262.
 Zhu Huifeng, Zhong Qin. Effect of thermal regeneration of active

coke on flue gas desulphurization [J]. Journal of China Coal Society, 2009,34(9):1 258–1 262.

[6] Liu Qingya, Li Chunhu, Li Yanxu. SO₂ removal from flue gas by activated semi-cokes; the preparation of catalysts and determination of operating conditions[J]. Carbon, 2003, 41(12):2 217-2 223.

- [7] Liu Qingya, Li Chunhu, Li Yanxu. SO₂ removal from flue gas by activated semi-cokes; effects of physical structures and chemical properties on SO₂ removal activity [J]. Carbon, 2003, 41 (12): 2 225 2 230.
- [8] Li Jianjun, Noriyuki Kobayashi, Hu Yongqi. The activated coke preparation for SO₂ adsorption by using flue gas from coal power plant [J]. Chemical Engineering and Processing, 2008, 47(1):118-127.
- [9] 李文华,刘昌见,王志忠.用褐煤半焦脱除烟气中 SO₂的研究
 [J].煤炭学报,1998,23(3):321-326.
 Li Wenhua,Liu Changjian, Wang Zhizhong. Removal of SO₂ in flue gas using semi-coke from lignite[J]. Journal of China Coal Society, 1998,23(3):321-326.
- [10] 杨宏旻,张 斌,侯文慧,等.负载 CuO/Cl 活性炭的气态汞脱 除特性[J].南京航空航天大学学报,2009,41(6):814-818. Yang Hongmin,Zhang Bin,Hou Wenhui, et al. Removal characteristics of vapour-phase elemental mercury through active carbon-supported CuO/Cl[J]. Journal of Nanjing University of Aeronautics & Astronautics,2009,41(6):814-818.
- [11] Olson E S, Miller S J, Sharma R K, et al. Catalytic effects of carbon sorbents for mercury capture [J]. Journal of Hazardous Materials, 2000,74:61-79.
- [12] Wang Yunjun, Duan Yufeng, Yang Liguo, et al. Experimental study on mercury transformation and removal in coal-fired boiler flue gases[J]. Fuel Processing Technology, 2009, 90:643-651.
- [13] Azhar Uddin, Toru Yamada, Ryota Ochiai, et al. Role of SO₂ for elemental mercury removal from coal combustion flue gas by activated carbon[J]. Energy & Fuels, 2008, 22(4): 2 284-2 289.
- [14] 高洪亮,周劲松,骆仲泱,等. 燃煤烟气中汞在活性炭上的吸附 特性[J]. 煤炭科学技术,2006,24(5):49-52.
 Gao Hongliang, Zhou Jinsong, Luo Zhongyang, et al. Mercury adsorption characteristics of activated carbon in coal-fired flue gas
 [J]. Coal Science and Technology,2006,34(5):49-52.
- [15] 高洪亮,周劲松,骆仲泱,等. NO 对燃煤烟气中汞形态分布影响的实验研究[J]. 工程热物理学报,2004,25(6):1057-1060.

Gao Hongliang, Zhou Jinsong, Luo Zhongyang, et al. Effect of NO on the speciation of mercury in coalfired flue gases [J]. Journal of Engineering Thermophysics, 2004, 25(6):1057-1060.

- [16] Zhou Jinsong, Luo Zhongyang, Hu Changxing, et al. Factors impacting gaseous mercury speciation in postcombustion [J]. Energy & Fuels, 2007, 21:491-495.
- [17] Stanley J Miller, Grant E Dunham, Edwin S Olson, et al. Flue gas effect on carbon-based mercury sorbent[J]. Fuel Processing Technology, 2000, 65-66:343-363.