

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 其它行业节能减排 >> 歪头山铁矿尾矿再选工艺研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

歪头山铁矿尾矿再选工艺研究

关键词: **尾矿** **铁矿** **磁性铁** **磁力回收机** **铁矿磁**

所属年份: 1994

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 本溪钢铁(集团)有限责任公司

成果摘要:

我国铁矿磁选厂受现行选矿工艺和设备的限制,其排放的尾矿中含有7—10%的磁性铁,这是很大的资源浪费。该成果包括研制从尾矿中回收磁性铁的磁力回收机和将回收的磁性铁物质经过再磨选生产出符合国家标准要求的铁精矿。磁力回收机每台回收尾矿97.79吨/时,入选尾矿铁品位为7.62%时可获得粗精矿品位26.14%,回收率31.01%,经再磨选后获得精矿品位65.79%,回收率21.23%。该成果为我国选矿厂尾矿资源的再利用提供了切实可行的途径。

成果完成人: 王世民;樊绍良;赵玉芳;陈丽华;段其福;杨庆权;杨明朗;储德应;宫和平;毛益平;霍治国;陈宏等

[完整信息](#)

行业资讯

- Q-12、Q-24型汽车机油压力保...
- 玉米秸秆包装制品及其制作方法
- BCQ型汽车尾气催化净化器
- 废旧塑料化油工业性试验研究
- 废旧纸箱翻新技术
- 炉内除尘装置
- 膏体充填新技术的研究与工业化
- 三元催化净化器
- 秸秆综合衬垫材料的开发
- 秸秆工业化综合利用

成果交流

推荐成果

- [城市污水处理厂自动化控制系...](#) 04-23
- [工业与城市污水工程数字互动...](#) 04-23
- [多工艺自适应城市污水计算机...](#) 04-23
- [小型潜水电泵降低能耗物耗的研究](#) 04-23
- [多孔芯柱电渗泵](#) 04-23
- [汽车用高效率低能耗系列永磁...](#) 04-23
- [低能耗高梯度磁分离装置](#) 04-23
- [高放废液全分离流程萃取设备](#) 04-23
- [燃煤锅炉有毒重金属污染物的...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发