



GTH500 (B) 矿用一氧化碳传感器

类别：安全仪器仪表

研制单位：煤科总院北京矿山安全技术研究分院

联系人：戴永强

联系电话：(010) 84262463/84261623/84261603

用途：GTH500(B) 矿用一氧化碳传感器用于检测煤矿井下一氧化碳气体浓度的高精度仪表。各种操作可通过遥控器来实现，免开盖调试。能与国内各种监控系统配套使用。各种操作可通过遥控器来实现，免开盖调试。能与国内各种监控系统配套使用。

主要技术指标：

- (1) 测量范围：0-500ppm
- (2) 测量误差
0-100 ppm $\delta \leq \pm 4\text{ppm}$
100-500 ppm $\delta \leq \pm 5\% \text{pp}$
- (3) 响应时间：小于35s
- (4) 报警点：0-500ppm可调
- (5) 显示：三位LED就地显示
- (6) 报警方式：红色LED灯闪烁、蜂鸣器鸣叫、报警声压级 $\geq 80\text{dB}$
- (7) 输出信号：200-1000Hz或4-20mA
- (8) 工作电压：本安DC9V-24V
- (9) 额定电流： $\leq 60\text{mA}$
- (10) 距分站距离： $\leq 2\text{km}$

