

- ▶ 科技成果
- ▶ 地质与勘探
- ▶ 煤矿电气及自动化控制装备
- ▶ 矿井建设
- ▶ 巷道掘进与支护
- ▶ 煤矿开采与地层控制
- ▶ 采煤综合机械化与装备
- ▶ 矿井提升运输
- ▶ 短壁开采、辅助运输设备
- ▶ 煤矿安全
- ▶ 选煤、洁净煤及环保技术

科技成果

## STJ-800/250X型大倾角下运带式输送机

作者： 时间：2008-12-19 来源： 阅读量：

该机来源于国家七.五科技攻关项目“大倾角下运带式输送机成套设备”。主要解决当时利用普通光面胶带实现煤矿井下-160~-250向下输送原煤。其主要技术特点是：采用液力制动系统实现软制动，确保制度减加速度在0.1~0.3m/s<sup>2</sup>范围内，同时利用热交换器解决制动器的散热问题，利用蓄能器解决采区停电制动时的软制动问题；研制了XST-1型速度、加速度检测器，保证控制的精确度，在防止飞车事故，减小启制动加速度及保证制动平稳性等方面均达到了预期效果。

STJ-800/250X型大倾角花纹带式输送机于1995年6月底在原平顶山矿务局八矿开始投入井下使用，其技术参数如下：输送倾角：-24度；运量：400t/h；长度：422m；带宽：0.8m；带速2m/s，装机功率：250 kW；输送带带强：1600N/mm。由于使用大倾角花纹带式输送机经济效益显著，大倾角花纹带式输送机已在淮北桃园煤矿、新汶华丰煤矿、盘江火铺煤矿等多个煤矿投入使用。

该成果1999年获煤炭工业科技进步二等奖。

