

科技成果

- ▶ 地质与勘探
- ▶ 煤矿电气及自动化控制装备
- ▶ 矿井建设
- ▶ 巷道掘进与支护
- ▶ 煤矿开采与地层控制
- ▶ 采煤综合机械化与装备
- ▶ 矿井提升运输
- ▶ 短壁开采、辅助运输设备
- ▶ 煤矿安全
- ▶ 选煤、洁净煤及环保技术

科技成果

DTL120/60/2*450型大倾角花纹带式输送机

作者： 时间：2008-12-19 来源： 阅读量：

该项目于2003年获得中国煤炭工业协会二等奖，主要应用于煤矿主斜井及井下斜巷中输送原煤。首创了凹型花纹钢丝绳芯阻燃胶带，解决了胶带花纹面在绕过滚筒时比压过大的问题；采用了滚筒式毛刷清扫器和变频清扫装置相结合的清扫方式，彻底解决了胶带花纹面的清扫。使用了YT650型液力调速装置和可编程控制器为核心的电控装置，使得带式输送机在空载、轻载和满载等各种工况下实现软启动，并使整机的软启动加速度控制在0.1~0.3m/s²内，增加了物料的稳定性和减少了启动过程中对电网的冲击和设备的动载荷，实现了功率平衡，平衡精度大于95%；研制了双排对称V型深槽托辊组，增加了物料和输送带之间的当量摩擦系数，减少了槽型底部对物料的冲击，提高了物料的输送倾角。电控系统以可编程控制器（PLC）为核心，保护齐全，性能可靠，配置了各类保护传感器和信号系统。

