

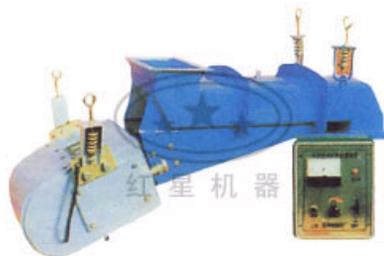
- ✚ 球磨机
- ✚ 高效节能圆锥球磨机
- ✚ 烘干机
- ✚ 回转窑
- ✚ 鄂式破碎机
- ✚ 圆锥式破碎机
- ✚ 圆振动筛
- ✚ 磁选机
- ✚ 浮选机
- ✚ 螺旋分级机
- ✚ 圆盘造粒机
- ✚ 提升搅拌机
- ✚ 高频筛
- ✚ 高效浓缩机
- ✚ 斗式提升机
- ✚ 复摆细碎鄂式破碎机
- ✚ 皮带输送机
- ✚ 陶瓷球磨机
- ✚ MBS棒磨机
- ✚ 圆盘式给料机
- ✚ 摆式给料机
- ✚ 槽式给矿机
- ✚ 振动给料机
- ✚ 电磁振动给料机
- ✚ 摇床
- ✚ 螺旋溜槽
- ✚ 成品筛

产品展示

电磁振动给料机

电磁振动被料机用于把物料从贮料仓或其它贮料设备中均匀或定量的供给到受料设备中,是实行流水作业自动化的必备设备分敞开型和封闭型两种.可根据要求生产电机振动给料机、给料斗、输送机。

电磁振动给料机结构简单,操作方便,不需润化,耗电量小;可以均匀地调节给矿量;因此已得到广泛应用。一般用于松散物料。根据设备性能要求,配置设计时应尽量减少物料对槽体的压力,按制造厂要求,仓料的有效排口不得大于槽宽的四分之一,物料的流动速度控制在6-18m/min.对给料量较大的物料,料仓底部排料处应设置足够高度的拦矿板;为不影响给料机的性能,拦矿板不得固定在槽体上。为使料仓能顺利排出,料仓后壁倾角最好设计为55-65度。



项目 型号	给料能力 (t/h)	物体最大允许粒数(mm)	功率(w)	电压(v)	电流(a)	双振幅(mm)	间隙(mm)	总重(kg)
GZ1	5	50	60	220	1≤	1.75	1.9-2.2	75
GZ2	10	60	150	220	2.3≤	1.75	1.9-2.2	155
GZ3	25	70	200	220	3.8≤	1.75	1.9-2.2	225
GZ4	50	100	450	220	7≤	1.75	1.9-2.2	460
GZ5	100	150	650	220	10.6≤	1.75	1.9-2.2	656