

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 其它行业节能减排 >> 太钢峨口铁矿碳酸铁回收工艺、药剂及关键设备研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

太钢峨口铁矿碳酸铁回收工艺、药剂及关键设备研究

关键词: **铁矿 碳酸铁 浮选药剂 浮游选矿 选矿设备**

所属年份: 2004

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式: 新装备

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 中钢集团马鞍山矿山研究院

成果摘要:

一、国内外发展情况: 含碳酸铁的铁矿石, 在东欧一些国家储量多, 中国主要是以混合矿石较多。如太钢峨口铁矿, 矿石除磁铁矿外, 即为碳酸铁矿物, 回收碳酸铁势在必行, 可以提高企业经济效益, 也使国家资源得以充分利用。二、项目来源及类型: 国家攻关项目, 编号95-526-02-01。三、内容、性能、特点: 通过小试及连续扩大试验, 利用细筛-强磁-浮选工艺, 可从峨口铁矿选厂的尾矿中获得碳酸铁精矿品位35.38%(烧后为52.15%Tfe)、含二氧化硅3.9%, 碱比3.03, 作业回收率48.55%, 使选厂总回收率提高19.21%。该产品具有良好的冶炼性能, 是一种良好的冶炼原料。四、成果水平、获奖、专利情况: 1997年4月通过冶金部评审, 成果达国际先进水平。五、应用领域、市场前景: 中国弱磁性贫铁矿石储量丰富, 充分利用弱磁性贫铁矿石, 前景十分广阔。六、经济效益预测: 该研究成果在太钢峨口铁矿应用, 可产碳酸铁精矿50万吨/年, 年增产值4000万元, 年经济效益在1000万元以上, 并可延长矿山服务年限, 使国家资源得到充分利用, 该技术对其他类似的矿石也可应用, 经济效益巨大。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- Q-12、Q-24型汽车机油压力保...
- 玉米秸秆包装制品及其制作方法
- BCQ型汽车尾气催化净化器
- 废旧塑料化油工业性试验研究
- 废旧纸箱翻新技术
- 炉内除尘装置
- 膏体充填新技术的研究与工业化
- 三元催化净化器
- 秸秆综合衬垫材料的开发
- 秸秆工业化综合利用

成果交流

推荐成果

- [城市污水处理厂自动化控制系...](#) 04-23
- [工业与城市污水工程数字互动...](#) 04-23
- [多工艺自适应城市污水计算机...](#) 04-23
- [小型潜水电泵降低能耗物耗的研究](#) 04-23
- [多孔芯柱电渗泵](#) 04-23
- [汽车用高效率低能耗系列永磁...](#) 04-23
- [低能耗高梯度磁分离装置](#) 04-23
- [高放废液全分离流程萃取设备](#) 04-23
- [燃煤锅炉有毒重金属污染物的...](#) 04-23

Google提供的广告