

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 其它行业节能减排 >> 提高红透山铜矿伴生金银回收率推广实验

请输入查询关键词

科技频道

搜索

提高红透山铜矿伴生金银回收率推广实验

关键词: **回收 铜矿 金银回收率 伴生金属 铜矿选矿**

所属年份: 2003

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 沈阳矿冶研究所

成果摘要:

该项目是国家重点攻关项目, 提高红透山铜矿1500吨/日处理能力选矿厂金、银回收率。应用该研究成果, 金回收率由46%提高到60%, 银回收率53%提高到65%, 锌回收率提高11%, 该研究水平达国内领先水平。主要技术指标: 1、适合复杂有色多金属矿。2、应用高效组合抑制剂; 3、应用选择性好, 捕收力强的金、银捕收剂。该项目已被红透山铜矿应用。主要技术指标: 1、适合复杂有色多金属矿; 2、应用高效组合抑制剂; 3、应用选择性好, 捕收力强的金、银捕收剂。该项目已被红透山铜矿应用。 该研究成果适用于大、中、小型有色金属矿山(或伴生金、银), 适应性强, 应用广泛。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

Q-12、Q-24型汽车机油压力保...

玉米秸秆包装制品及其制作方法

BCQ型汽车尾气催化净化器

废旧塑料化油工业性试验研究

废旧纸箱翻新技术

炉内除尘装置

膏体充填新技术的研究与工业化

三元催化净化器

秸秆综合衬垫材料的开发

秸秆工业化综合利用

成果交流

推荐成果

- [城市污水处理厂自动化控制系...](#) 04-23
- [工业与城市污水工程数字互动...](#) 04-23
- [多工艺自适应城市污水计算机...](#) 04-23
- [小型潜水电泵降低能耗物耗的研究](#) 04-23
- [多孔芯柱电渗泵](#) 04-23
- [汽车用高效率低能耗系列永磁...](#) 04-23
- [低能耗高梯度磁分离装置](#) 04-23
- [高放废液全分离流程萃取设备](#) 04-23
- [燃煤锅炉有霉重金属污染物的...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布