

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 其它行业节能减排 >> 应用混合捕收剂提高大冶铁矿混合浮选作业铜回收率的研究

应用混合捕收剂提高大冶铁矿混合浮选作业铜回收率的研究

关键词: **铜 回收率 铁矿 混合捕收剂 混合浮选 浮游选矿**

所属年份: 1997

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 北京科技大学

成果摘要:

该项研究成果的技术原理为: 开发了一种新型混合捕收剂SLS-1用于硫化矿的浮选作业, 与常规硫化矿浮选捕收剂乙黄药相比, 其捕收性和选择性增强, 尤其对细粒铜及氧化矿捕收性能优越, 同时对提高伴生金、银的回收率亦有一定的效果。这种捕收剂是将异丙基黄药与P-60按一定的比例混合而成, 异丙基黄药捕收性优于乙黄药, 而P-60对金有一定的捕收能力, 金又与硫化矿伴生, 因此根据药剂间协同效应原理开发的捕收剂SLS-1可以提高铜、金、硫的浮选收率。该项研究成果的创造性与先进性在于突破了现场采用单一捕收剂浮选的传统。首次将异丙基黄药与P-60混合作为大冶铁矿混合浮选作业捕收剂, 同时能保持现场生产流程和其它工艺条件不变, 采取只改变捕收剂种类的技术方案, 该措施简单易行, 效果明显, 是切实可行的。联机检索表明: 在国内外已公开发表的文献中, 没有发现有与该课题内容密切相关的文献报道。所以“应用新型捕收剂提高大冶铁矿混合浮选作业铜回收率工业试验”课题具有新颖性。其中异丙基黄药与P-60作为混合捕收剂属创新。根据大冶铁矿1994年处理原矿(含铜品位0.315%)、分离浮选作业铜回收率95.96%计算, 药剂费及矿山铜价格按1995年平均价计算, 只算矿山铜的经济效益。采用新药剂比用乙黄药可多收矿山铜156.45吨/年, 扣出药剂成本差价, 年增效益可达221.34万元。若再计算硫、钴、金、银的效益其经济效益将更加可观。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

Q-12、Q-24型汽车机油压力保...

玉米秸秆包装制品及其制作方法

BCQ型汽车尾气催化净化器

废旧塑料化油工业性试验研究

废旧纸箱翻新技术

炉内除尘装置

膏体充填新技术的研究与工业化

三元催化净化器

秸秆综合衬垫材料的开发

秸秆工业化综合利用

成果交流

推荐成果

- [城市污水处理厂自动化控制系...](#) 04-23
- [工业与城市污水工程数字互动...](#) 04-23
- [多工艺自适应城市污水计算机...](#) 04-23
- [小型潜水电泵降低能耗物耗的研究](#) 04-23
- [多孔芯柱电渗泵](#) 04-23
- [汽车用高效率低能耗系列永磁...](#) 04-23
- [低能耗高梯度磁分离装置](#) 04-23
- [高放废液全分离流程萃取设备](#) 04-23
- [燃煤锅炉有毒重金属污染物的...](#) 04-23

Google提供的广告

