

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 镍选矿检测技术与自动控制系统

请输入查询关键词

科技频道

搜索

镍选矿检测技术与自动控制系统

关键词: **镍选矿** **自动控制** **自动检测**

所属年份: 2005

成果类型: 应用技术

所处阶段: 成熟应用阶段

成果体现形式: 其他应用技术

知识产权形式:

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 金川集团自动化工程有限公司

成果摘要:

该控制系统采用三层网络结构, 由原矿仓子系统、筛分子系统、破碎子系统、磨浮控制子系统、加药子系统组成, 所有子系统既相对独立, 又由控制网络连为一体, 各个子系统通过网络交换数据, 有关生产过程中的过程参数, 通过就地检测仪表, 分别进入各个子项, 从而构成集电仪控一体化以及数据共享的自动化控制系统。该系统提高了浮选液位控制水平, 具有碎矿过程自动监控及设备故障诊断功能, 在磨矿分级过程中采用智能控制技术实现了磨矿分级过程的优化控制; 应用计算机仿真技术, 离线指导浮选药剂自动加入, 提高有价金属的回收率, 年增加经济效益在2000万以上。

成果完成人: 万维汉;马国生;于晓霞;王锐;王玛斗;宋吉谭

[完整信息](#)

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布