

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 光机电 >> 选矿工艺过程自动化监控系统

请输入查询关键词

科技频道

搜索

选矿工艺过程自动化监控系统

关键词: **监控 选矿工艺 自动化**

所属年份: 2002

成果类型: 应用技术

所处阶段: 中期阶段

成果体现形式: 新工艺

知识产权形式:

项目合作方式: 其他

成果完成单位: 山东招金集团有限公司夏甸矿业有限公司

成果摘要:

该项目属选矿科研技术领域, 主要应用于选矿过程自动化控制和监控, 该系统采用先进的工业控制机和PLC组成集散控制系统, 完成对调节器难以实现的计算过程(系统采用DCS集散控制结构), 主机PLC采用模糊控制+常规控制(Fuzzy+PID)技术实现。其主要控制内容是: 磨矿分级溢流浓度、磨矿浓度、矿石与球荷的检测、磨矿效率检测、磨机胀肚与空碾预处理保护、矿石性质、给矿量磨机轴瓦保护、机电设备连锁保护等。实现了自动检测与控制。该系统打破常规的PID控制, PLC采用模糊控制+常规控制(Fuzzy+PID)技术实现, 并且采用电耳、功率组合控制技术, 引用国际上先进软件环境(美国的编程软件RSLDGIX500; 数据传输软件RSLINX, 开发软件RSVIEW32WORKS; 运行软件RSVIEW32RVNTIME), 实现了选矿自动化控制。

成果完成人: 王培福;许政;李进友;姚凯;穆太升;徐庚举;高遵波;孙少平

[完整信息](#)

行业资讯

- 塔北地区高精度卫星遥感数据处理
- 综合遥感技术在公路深部地质...
- 轻型高稳定度干涉成像光谱仪
- 智能化多用途无人机对地观测技术
- 稳态大视场偏振干涉成像光谱仪
- 2001年土地利用动态遥感监测
- 新疆特克斯河恰甫其海综合利...
- 用气象卫星资料反演蒸散
- 天水陇南滑坡泥石流遥感分析
- 综合机载红外遥感测量系统及...

成果交流

推荐成果

- [容错控制系统综合可信性分析...](#) 04-23
- [基于MEMS的微型高度计和微型...](#) 04-23
- [基于MEMS的载体测控系统及其...](#) 04-23
- [微机械惯性仪表](#) 04-23
- [自适应预估控制在大型分散控...](#) 04-23
- [300MW燃煤机组非线性动态模型...](#) 04-23
- [先进控制策略在大型火电机组...](#) 04-23
- [自动检测系统化技术的研究与应用](#) 04-23
- [机械产品可靠性分析--故障模...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布