

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 其它行业节能减排 >> 同仁双朋西金矿浮选尾矿中铜、金回收扩大试验

请输入查询关键词

科技频道

搜索

同仁双朋西金矿浮选尾矿中铜、金回收扩大试验

关键词: **浮选尾矿** **铜浸取率** **无氰提金**

所属年份: 1996

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 中国科学院青海盐湖研究所

成果摘要:

青海省同仁双朋西金矿是一种多金属难选氧化矿, 浮选生产金精矿, 尾矿中含的1.1~1.3%铜、2克/吨的金。该成果找到了一种新的浸取方法: 以硫酸为主浸取剂, 加入一定量的协同浸取剂, 一次将铜金浸出, 使铜的浸取率达60~70%、金为70%以上。该方法比常规方法铜浸取率提高了20~30%、金提高了30%。该工艺的最大特点是采用无氰提金, 另外还有污染小、工艺新颖、操作简单等优点。

成果完成人: 康永峰;申承民;杨金贤;邓小川;诸葛芹;肖学英;李冰;陆晶;张梅玉;王凤琴

[完整信息](#)

行业资讯

Q-12、Q-24型汽车机油压力保...

玉米秸秆包装制品及其制作方法

BCQ型汽车尾气催化净化器

废旧塑料化油工业性试验研究

废旧纸箱翻新技术

炉内除尘装置

膏体充填新技术的研究与工业化

三元催化净化器

秸秆综合衬垫材料的开发

秸秆工业化综合利用

成果交流

推荐成果

- [城市污水处理厂自动化控制系...](#) 04-23
- [工业与城市污水工程数字互动...](#) 04-23
- [多工艺自适应城市污水计算机...](#) 04-23
- [小型潜水电泵降低能耗物耗的研究](#) 04-23
- [多孔芯柱电渗泵](#) 04-23
- [汽车用高效率低能耗系列永磁...](#) 04-23
- [低能耗高梯度磁分离装置](#) 04-23
- [高放废液全分离流程萃取设备](#) 04-23
- [燃煤锅炉有毒重金属污染物的...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题

国家科技成果网

京ICP备07013945号