



网站首页 关于矿院 下属机构 新闻动态 研究开发 工程设计 矿院产品 学术交流 人力资源 联系我们

2009年12月9日 星期三 矿院公告: 我院“大型深凹露天矿陡坡铁路运输系统研究”项目荣获国家科学技术进步二

最新动态

首页 → 新闻中心 → 矿院新闻

中钢矿业科技论坛暨  
“院士中钢行”首站举  
行

《白象山铁矿选矿工艺  
研究报告》通过评审

我院一项目通过市科技  
局组织的科技成果鉴定

我院一科技成果通过内  
蒙古自治区科技厅鉴定



下属机构

工程设计院

采矿工程研究所

选矿工程研究所

安全环保研究所

自动化研究所

质量检测中心

矿山科技信息中心

网络中心

黄金珠宝研究中心

玻璃微珠公司

### 《李楼铁矿镜铁矿强磁反浮选新工艺研究与应用》项目 通过科学技术成果鉴定

11月21日, 马鞍山市科技局组织国内同行专家对中钢马矿院完成的“李楼铁矿镜铁矿强磁反浮选新工艺研究与应用”项目进行了专家鉴定。鉴定委员会主任由东北大学教授、博士生导师韩跃新担任, 安徽省地质研究所教授级高工朱及天任副主任, 刘安平、王世标、黄瑛彩、孙放、钱士湖等5位专家担任委员。马鞍山市专利管理局局长、生产力促进中心主任唐显庆, 马鞍山市科技局科技管理科科长邢慧勤, 中钢马矿院副院长项宏海、院科技管理部部长李如忠, 工设院总经理汪斌、副总经理张传信以及项目技术人员等参加了会议。

鉴定委员会专家认真听取了项目组代表瞿英程高工的工作情况报告, 仔细查阅了相关材料, 通过质询、评议后, 一致认为: 本项目提供的鉴定资料齐全、内容翔实、数据可靠; 从已建成的60万吨/年规模的镜铁矿选矿厂运行情况分析得出, 自2008年元月投产以来, 选矿厂生产正常、指标稳定; 项目研究确定的“阶段磨矿-强磁粗选抛尾-强磁精选和强磁精选尾矿阴离子反浮选得精矿”工艺是镜铁矿选矿新工艺, 采用该工艺, 在原矿品位32.35%的条件下, 获得了精矿品位64.87%、回收率77.14%的实际生产指标; 同时指出该项技术的成功应用对李楼铁矿镜铁矿的规模化开发具有重要的指导意义, 可产生显著的经济和社会效益, 并对同类型矿石的开发和利用具有借鉴意义, 项目总体技术达到了国际先进水平。





来源： 时间： 2009-11-24 9:32:33

[TOP](#) 

版权所有：中钢集团马鞍山矿山研究院有限公司  
地址：安徽省马鞍山市湖北路9号 邮编：243004  
电话：0555-2404808 传真：0555-2471101  
皖ICP备05007597号

