

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 其它行业节能减排 >> 大厂选矿主流程节能降耗技术研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

## 大厂选矿主流程节能降耗技术研究

关键词: **节能 矿石 锡石 回收 选矿方法 多金属矿**

所属年份: 1999

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 华锡集团车河选矿厂

成果摘要:

车河选矿厂处理的矿石为锡石多金属硫化矿类型矿石, 矿石中除含锡石之外, 还含有脆硫锌铅矿、铁闪锌矿、黄铁矿、磁黄铁矿、毒砂等硫化矿物, 回收这些成分需要多种选矿方法的组合, 工艺流程比较长, 这些都是造成耗药量及耗电量偏多的原因。如果不降低原矿加工成本, 企业将面临亏损的境地, 为此, 将该课题列为“九五”国家科技攻关项目。在该项目研究中进行了如下技术改造: 采用了新设备新工艺, 加强了薄弱环节, 磨矿作业采用新型高频振动细筛代替原来的螺旋分级机与磨矿机构成闭路, 提高了磨矿处理能力及分级效率, 并解决了锡石过粉碎问题; 选矿工艺不实行贫富分选, 将浮选和重选作业的贫系统和富系统合燕, 大大简化了混合浮选工艺, 节省了设备, 降低了药剂消耗量; 给药方式用数控加药机代替人工控制药量方式, 实现了合理稳定给药, 降低了药剂成本; 合理配置选矿设备, 减少了矿浆的恶性循环, 节省了动力并减少金属流失。通过上述技术改造, 选矿成本大幅度降低, 指标均高于攻关的要求, 电耗下降18.28kWh/t, 药剂耗量降低33.38%, 可比选矿成本降低23%。

成果完成人:

[完整信息](#)

### 行业资讯

- Q-12、Q-24型汽车机油压力保...
- 玉米秸秆包装制品及其制作方法
- BCQ型汽车尾气催化净化器
- 废旧塑料化油工业性试验研究
- 废旧纸箱翻新技术
- 炉内除尘装置
- 膏体充填新技术的研究与工业化
- 三元催化净化器
- 秸秆综合衬垫材料的开发
- 秸秆工业化综合利用

### 成果交流

### 推荐成果

- [城市污水处理厂自动化控制系...](#) 04-23
- [工业与城市污水工程数字互动...](#) 04-23
- [多工艺自适应城市污水计算机...](#) 04-23
- [小型潜水电泵降低能耗物耗的研究](#) 04-23
- [多孔芯柱电渗泵](#) 04-23
- [汽车用高效率低能耗系列永磁...](#) 04-23
- [低能耗高梯度磁分离装置](#) 04-23
- [高放废液全分离流程萃取设备](#) 04-23
- [燃煤锅炉有毒重金属污染物的...](#) 04-23

Google提供的广告