

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 其它行业节能减排 >> 采用再磨-优化选矿工艺综合回收铜绿山矿尾矿中铜金银铁的研究与生产应用

请输入查询关键词

科技频道

搜索

采用再磨-优化选矿工艺综合回收铜绿山矿尾矿中铜金银铁的研究与生产应用

关键词: **铜回收 金银铁 尾矿利用**

所属年份: 1999

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式:

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 广州有色金属研究院

成果摘要:

铜绿山铜铁矿的难选氧化铜矿石的性质复杂多变、含泥量大, 导致浮选指标差, 在历年所排放的尾矿中平均含铜0.73% (结合氧化铜占30%)、含金0.4~0.5g/t(包裹金占70%)、含银3~6g/t、含铁25%。该项目4的研究目的就是充分利用这些尾矿资源, 提高矿山效益。该成果根据铜绿山矿浮选尾矿的特性提出了尾矿再磨化学浮选工艺流程进行尾矿处理。该工艺流程的技术关键为: 尾矿再磨通过磨矿使物充分单体解离; 可以达到难浮氧化铜矿物和金银矿的回收作用。工艺采用上述关键技术后, 大幅度提高了尾矿浮选的精矿品位和回收率。经连续对9个班的才查所获得的平均指标为: 给矿品位: Cu0.54%、Au0.36g/t、Ag5.5g/t; 获铜精矿品位: Cu16.95%、Au10.1g/t、Ag105g/t; 回收纺: Cu56.95%、Au50%、Ag29.19%。该工艺流程具有简单实用、综合回收效果好、投资少、生产成本低等优点, 可获得显著的经济效益。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

- Q-12、Q-24型汽车机油压力保...
- 玉米秸秆包装制品及其制作方法
- BCQ型汽车尾气催化净化器
- 废旧塑料化油工业性试验研究
- 废旧纸箱翻新技术
- 炉内除尘装置
- 膏体充填新技术的研究与工业化
- 三元催化净化器
- 秸秆综合衬垫材料的开发
- 秸秆工业化综合利用

成果交流

推荐成果

- [城市污水处理厂自动化控制系...](#) 04-23
- [工业与城市污水工程数字互动...](#) 04-23
- [多工艺自适应城市污水计算机...](#) 04-23
- [小型潜水电泵降低能耗物耗的研究](#) 04-23
- [多孔芯柱电渗泵](#) 04-23
- [汽车用高效率低能耗系列永磁...](#) 04-23
- [低能耗高梯度磁分离装置](#) 04-23
- [高放废液全分离流程萃取设备](#) 04-23
- [燃煤锅炉有汞重金属污染物的...](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布