

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 康家湾铅锌金矿选矿工艺研究

请输入查询关键词

科技频道

搜索

### 康家湾铅锌金矿选矿工艺研究

关键词: **铅锌金矿 选矿 多金属矿**

所属年份: 1996

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式: 新工艺

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 北京矿冶研究总院

成果摘要:

该矿属铅、锌、银、硫等多金属矿。原矿含Pb4%-4.5%、Zn5.5%、S12%-17%、Au2.3g/t、Ag140g/t, 含砷高达

0.67%-0.93%。北京矿冶研究总院、湖南有色金属研究所和水口山矿务局在小试基础上, 于1989年6月共同完成了康家湾铅锌金矿重介质-浮选联合流程的扩大试验。扩试采用φ300mm重介质旋流器预选, 黄铁矿精矿作加重剂, 矿石入选粒度12-3mm, 处理能力8t/h。抛废率(对原矿)达31.64%, 抛废品位Pb0.12%、Zn0.16%; 损失率铅、锌小于1%,

金、银、硫均小于4%。重产品采用低碱、无氰、铅优先, 锌硫混选-分离工艺流程选别, 可获铅精矿品位69.63%, 铅回收率87.58%, 金、银回收率分别为16.13%和68.26%; 锌精矿品位55.63%, 锌回收率91.8%, 银回收率17%; 硫精矿品位35.69%, 含金8.33g/t、砷3.19%, 回收率硫为59.53%, 金为67.23%。砷为82.61%。金以显微金和次显微金存在, 采用了冶炼方法脱砷提金。该工艺在粗粒级预选抛废、无氰及产品质量和金银回收方面等各项指标均超过澳大利亚CRA提供的试验流程, 每年增加经济效益990万元。技术上达到国内外先进水平, 已作为改造老厂的依据。

成果完成人:

[完整信息](#)

#### 行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库勒勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氢重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

#### 成果交流

#### 推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘结修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场30000立方米...](#) 04-23
- [高性能高分子多层复合材料](#) 04-23

Google提供的广告