

当前位置: 科技频道首页 >> 军民两用 >> 新材料与新工艺 >> 锡矿选矿新工艺

请输入查询关键词

科技频道

搜索

锡矿选矿新工艺

关键词: **锡矿 选矿工艺 选矿流程**

所属年份: 2005

成果类型: 应用技术

所处阶段:

成果体现形式: 新工艺

知识产权形式:

项目合作方式:

成果完成单位: 北京有色金属研究总院

成果摘要:

1、成果简介: 扩试采用“重-浮-重”原则流程, 实现了以锡为主, 综合回收之目的, 其流程特点是: 原矿-4毫米入选, 前重采用居国内先进水平的锯齿波淘汰机丢弃大量的废石; 淘汰精矿(-1.2毫米)以螺溜-台浮回收粗粒锡石, 实现了粗磨早收早丢, 简化前重流程; 粗精矿细磨至-0.3毫米进行硫化矿浮选, 解决了锡石与硫化矿在选别粒度上的矛盾; 锡石细泥应用居世界领先水平的射流离心机回收, 与锡石浮选相比, 在选别指标相近的情况下, 可降低选矿成本, 减少环境污染。扩试获得指标: 锡回收率77.65%, 锡、铅、锌、铋、银5种金属综合回收率74.92%, 均超过了攻关合同要求指标(合同要求指标: 锡回收率74%, 锡、铅、锌、铋、银5种金属综合回收率61%)。该研究成果可作为车河选厂处理92号矿石进行工艺流程技术改造的设计依据, 所采用的锯齿波淘汰机、射流离心机等新设备及台浮新工艺可在同类型矿山中推广使用。该专题按原计划进行的工业试验及生产调试是完全必要的。下一步以该成果对生产现场工艺流程进行改造, 然后进行生产科技攻关, 使该研究成果转化为生产力, 有效地开发和综合利用92号矿体资源, 争取获得较高的经济效益和社会效益。2、经济效益分析: 该研究成果可作为车河选厂处理92号矿石进行工艺流程技术改造的设计依据, 所采用的锯齿波淘汰机、射流离心机等新设备及台浮新工艺可在同类型矿山中推广使用。该专题按原计划进行的工业试验及生产调试是完全必要的。下一步以该成果对生产现场工艺流程进行改造, 然后进行生产科技攻关, 使该研究成果转化为生产力, 有效地开发和综合利用92号矿体资源, 争取获得较高的经济效益和社会效益。

成果完成人: 刘占宝;杨奕旗;张秀华;邹霓;潘燕成;肖翎云;周文山;姜二龙

[完整信息](#)

行业资讯

- 管道环氧粉末静电喷涂内涂层...
- 加氢处理新工艺生产抗析气变...
- 超级电容器电极用多孔炭材料...
- 丙烯酸酯共聚乳液水泥砂浆的...
- 库勒勒香梨排管式冷库节能技...
- 高温蒸汽管线反射膜保温技术...
- 应用SuperIV型塔盘、压缩机注...
- 非临氢重整异构化催化剂在清...
- 利用含钴尾渣生产电积钴新工艺
- 引进PTA生产线机械密封系统的...

成果交流

推荐成果

- [新型稀土功能材料](#) 04-23
- [低温风洞](#) 04-23
- [大型构件机器缝合复合材料的研制](#) 04-23
- [异型三维编织增减纱理论研究](#) 04-23
- [飞机炭刹车盘粘结修复技术研究](#) 04-23
- [直升飞机起动用高能量密封免...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场预应力混凝...](#) 04-23
- [天津滨海国际机场30000立方米...](#) 04-23
- [高性能高分子多层复合材料](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航 | 常见问题
国家科技成果网

京ICP备07013945号