



## 240t / h复合式干法选煤成套设备的研制

获奖情况:

完成单位: 唐山市神州机械有限公司

第一完成人:

成员:

鉴定意见:

该系统利用煤炭与空气组成气固两相混合介质分选, 利用机械振动物料做螺旋运动实现层层剥离多次分选, 利用高密度颗粒相互作用产生的浮力效应分选、格条分选等多种分选原理的有机结合, 突破了国外传统风力选煤模式, 提高了分选精度和生产能力, 实现动力煤低成本无水分选加工。成为先进的模块式干法选煤厂, 技术指标为: 小时处理量达240吨, 是我国目前最大的干选设备, 分选数量效率>90%, 处理粒度范围80—0mm, 分选不完善度为0.1, 复合式干法选煤技术是我国独创的新型实用技术, 在排矸分选方面填补了无水分选空白。具有很大的发展空间。全国大批量推广应用, 并已向美国、菲律宾、俄罗斯等国家出口, 具有显著的经济社会效益和广泛的推广前景。整体技术达到国际先进水平。

### 安全科普知识

- ◆ 不断发展的三维地震勘探技术
- ◆ 钻探勘查技术
- ◆ 中国煤炭能源新产业发展现状
- ◆ 中国煤炭煤质特征
- ◆ 中国煤炭煤质特征1
- ◆ 中国煤炭分类国家标准中各类煤
- ◆ 怎样做好煤矿新工人安全教育培训
- ◆ 我国煤矿职业危害的防治对策
- ◆ 数字解读山西煤炭
- ◆ 数字化矿井筑起安全保障线

[更多>>](#)

### 专家答疑

- ◆ 主井的防腐处理
- ◆ 上隅角瓦斯治理
- ◆ 请问有没有办法让烟煤变成无烟煤变无烟煤
- ◆ 请问缺失挥发份的值怎么计算
- ◆ 证件
- ◆ 皮带断带的问题
- ◆ 抽出式局部风机的用途
- ◆ 为什么挖煤前要请测量人员测
- ◆ 请问YBK2系列防爆电机和

[更多>>](#)

