



复杂工艺选煤厂全数字管控监一体化技术开发与应用

获奖情况:

完成单位: 开滦集团有限责任公司、开滦精煤股份有限公司范各庄矿业分公司

第一完成人:

成员:

鉴定意见:

该项目将自动化、数字化、信息化、网络化技术成功应用于复杂工艺选煤厂,对选煤厂的诸多设备和参数实现自动化控制、数字化调节、网络化传输、信息化管理,用信息技术提升传统工业的控制水平。项目采用隔离技术,很好地解决了系统的电磁兼容问题;采用双上位机、双通讯路径、互为冷、热备用的高可靠性控制系统。并以软件数字显示替代硬件模拟显示,以软件数字开关替代硬件模拟开关,实现选煤厂“管、控、监一体化”信息管理系统。该系统已投入运行,提高产品回收率0.84%,年创经济效益近3000万元,总体技术达到国际先进水平。

安全科普知识

- ◆ 不断发展的三维地震勘探技术
- ◆ 钻探勘查技术
- ◆ 中国煤炭能源新产业发展现状
- ◆ 中国煤炭煤质特征
- ◆ 中国煤炭煤质特征1
- ◆ 中国煤炭分类国家标准中各类煤
- ◆ 怎样做好煤矿新工人安全教育培训
- ◆ 我国煤矿职业危害的防治对策
- ◆ 数字解读山西煤炭
- ◆ 数字化矿井筑起安全保障线

[更多>>](#)

专家答疑

- ◆ 主井的防腐处理
- ◆ 上隅角瓦斯治理
- ◆ 请问有没有办法让烟煤变成无烟煤变无烟煤
- ◆ 请问缺失挥发份的值怎么计算
- ◆ 证件
- ◆ 皮带断带的问题
- ◆ 抽出式局部风机的用途
- ◆ 为什么挖煤前要请测量人员测
- ◆ 请问YBK2系列防爆电机和

[更多>>](#)

