

当前位置: 科技频道首页 >> 节能减排 >> 其它行业节能减排 >> 应用先进综合技术实现中小矿井高效高回收率安全开采研究



请输入查询关键词

科技频道

搜索

应用先进综合技术实现中小矿井高效高回收率安全开采研究

关键词: 矿井 开采 回收率 综合技术

所属年份: 2006

成果类型: 应用技术

所处阶段: 成熟应用阶段

成果体现形式: 其他应用技术

知识产权形式: 其他

项目合作方式: 技术服务;其他

成果完成单位: 大同煤矿集团有限责任公司

成果摘要:

该项目通过对相关矿井不同的基础条件进行全面归纳分析研究,以大幅度提高回收率,坚持掌握机械化改造为核心,制定并实施了不同的技术提升方案,形成了具有高技术支撑平台的中小矿井整合、技术提升成套开采技术体系。快速的实现了中小矿井向现代化、集中化安全高效开采高资源回收率的现代矿井过渡,大幅度提高了中小矿井生产能力和社会效益。为实施大同模式的煤炭大集团战略,提供了成功的范例。使中小矿井年煤炭产量由2003年的492.5万t提高到2004年的1670万t,净增1177.5万t。矿井资源回收率提高30%以上,工作面资源回收率提高50%。形成了具有高技术支撑平台的中小矿井整合、技术提升成套开采技术体系,具有高安全性。

成果完成人:

[完整信息](#)

行业资讯

Q-12、Q-24型汽车机油压力保...

废旧塑料化油工业性试验研究

废旧纸箱翻新技术

炉内除尘装置

膏体充填新技术的研究与工业化

三元催化净化器

秸秆综合衬垫材料的开发

玉米秸秆包装制品及其制作方法

秸秆工业化综合利用

BCQ型汽车尾气催化净化器

成果交流

推荐成果

- [城市污水处理厂自动化控制系统的研究](#) 04-23
- [工业与城市污水工程数字互动管理系统](#) 04-23
- [多工艺自适应城市污水计算机网络...](#) 04-23
- [小型潜水电泵降低能耗物耗的研究](#) 04-23
- [多孔芯柱电渗泵](#) 04-23
- [汽车用高效率低能耗系列永磁恒压...](#) 04-23
- [低能耗高梯度磁分离装置](#) 04-23

Google提供的广告

>> 信息发布

版权声明 | 关于我们 | 客户服务 | 联系我们 | 加盟合作 | 友情链接 | 站内导航

国科网 京ICP备07013945号